



POSSIBILITÉS D'USINAGE,
ARTICLES DE LA LISTE DE PRIX

DOCUMENTATION TECHNIQUE

TABLE DES MATIÈRES

DOCUMENTATION TECHNIQUE

1**Possibilités d'usage**

Possibilités d'usage 4-16

2**Articles de la liste de prix**

Articles de la liste de prix 17-21

EN LIGNE



Documentation technique



Certificats

Avertissements :

Tous droits de modification technique et d'erreur d'impression réservés. En raison de l'impression, il est possible que les couleurs diffèrent de l'original.

Avertissements :

Veillez consulter la page Téléchargements sur le site web pour trouver la version actuelle de la documentation technique.

TABLE DES MATIÈRES

CNC HUNDEGGER PBA

Format maximum : 3 x 12,5 m

Tolerance: cca ±0,5–1 mm

Outils**Scie circulaire :**

∅ 750 mm, épaisseur 6,8 mm, profondeur de coupe 250 mm
La scie peut être pivotée jusqu'à 360 ° et inclinée de 0 ° à 90 °.
Lot de 5 (9) scies circulaires, ∅ 400 mm, épaisseur 8 (4) mm
(p. ex. pour des panneaux acoustiques).

Tronçonneuse :

Épaisseur de la chaîne 12 mm. Largeur du guide 200 mm. La scie peut être pivotée jusqu'à 360 ° et inclinée de 0 ° à 90 °. Il est possible de créer des coins avec précision sans rayon.

Outils de fraisage :

∅ 20 mm – Fraise deux tailles à spirale, longueur 105 mm
∅ 25 mm – Fraise deux tailles à spirale, longueur 150 mm
∅ 30 mm – Fraise deux tailles à spirale, longueur 180 mm
∅ 500 mm – Fraise cylindrique, largeur 26 mm
∅ 500 mm – Fraise cylindrique, largeur 40 mm

Forets :

∅ 30 mm, longueur 2 000 mm (pour percer des ouvertures pour des circuits électriques)
∅ 15 mm, longueur 100 mm (perçage standard)

Logiciel : Cadwork CAD/CAM , Hundegger Cambium



À noter : Les surfaces coupées et usinées correspondent toujours à la qualité non visible.

POSSIBILITÉS D'USINAGE

TABLE DES MATIÈRES

CNC HAMUEL REICHENBACHER

Format maximum : 2,5 x 7 m

Tolérance : ±0,5 mm

Outils

Scie circulaire :

∅ 300 mm, épaisseur 3,2 mm

∅ 450 mm, épaisseur 4 mm

La scie peut être pivotée jusqu'à 360 ° et inclinée de 0 ° à 90 °.

Outils de fraisage :

∅ 8 mm – Fraise deux tailles à spirale, longueur 30 mm

∅ 20 mm – Fraise deux tailles à spirale, longueur 50, 105 mm

Lot pour rainures et languettes et joints de façade

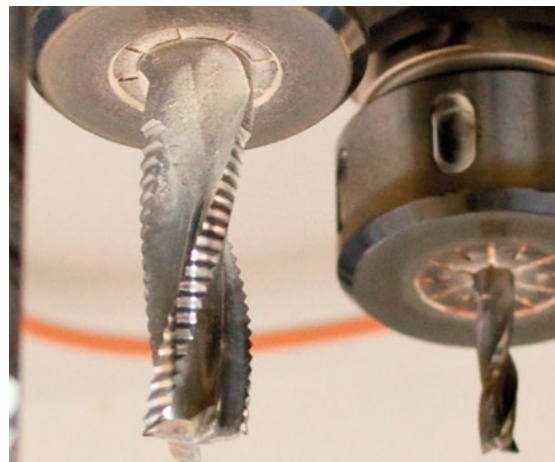
Lot pour joints d'aboutage (profondeur 22 mm)

Forets :

∅ 6, 8, 10 mm, longueur 25, 40 mm

∅ 12 mm, longueur 100 mm

∅ 15 mm, longueur 100 mm



À noter : Les surfaces coupées et usinées correspondent toujours à la qualité non visible.

TABLE DES MATIÈRES

CNC HOUFEK FENIX

Format maximum : 2,5 x 6 m

Tolérance : ±0,5 mm

Outils

Scie circulaire :

∅ 300 mm, épaisseur 4,4 mm

∅ 450 mm, épaisseur 4 mm

La scie peut être pivotée jusqu'à 360 ° et inclinée de 0 ° à 90 °.

Outils de fraisage :

∅ 8 mm – Fraise deux tailles à spirale, longueur 30 mm

∅ 20 mm – Fraise deux tailles à spirale, longueur 50, 105 mm

lot pour rainures et languettes

Tête de perçage (15 forets) :

Écartement 32 x 32

∅ 8, 10, 16 mm, longueur 40 mm

D'autres outils :

Flextrim – traitement de surface



CNC HOUFEK SCORPION

Format maximum : 2 x 4 m

Tolérance : ±0,5 mm

Outils

Scie circulaire :

∅ 300 mm, épaisseur 4,4 mm

La scie peut être pivotée jusqu'à 360 ° et inclinée de 0 ° à 90 °.

Outils de fraisage :

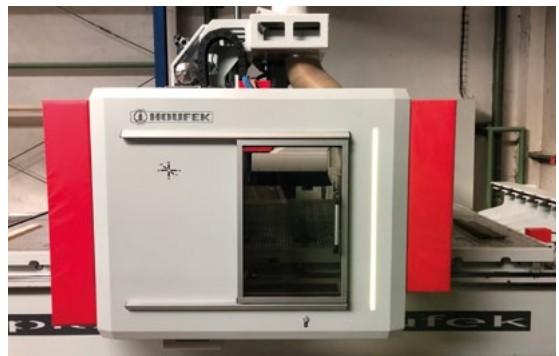
∅ 8 mm – Fraise deux tailles à spirale, longueur 30 mm

∅ 20 mm – Fraise deux tailles à spirale, longueur 50 / 120 mm

lot pour rainures et languettes

D'autres outils :

Flextrim – traitement de surface



À noter : Les surfaces coupées et usinées correspondent toujours à la qualité non visible.

POSSIBILITÉS D'USINAGE

TABLE DES MATIÈRES

CNC HUNDEGGER SPEEDCUT

Format maximum : 0,2 x 0,45 x 13 m

Outils

Scie circulaire :

∅ 720 mm, 5 axes

Outils de fraisage :

Fraise cylindrique 20–30 mm – longueur env. 100–150 mm
(fraisage par le bas uniquement)

Fraiseuse à tourelle se compose d'une fraise cylindrique de
∅ 300 mm, largeur 40 mm, profondeur d'usinage max 73 mm

Fraise à spirale 20–30 mm, longueur 100–150 mm
(fraisage latéral uniquement)

Forets :

∅ 15 mm, longueur 100 mm



VITAP – MACHINE DE PERÇAGE

Format maximum : 1,25 x 3 m

Outils

Agrégat de perçage :

55 forets, écartement 32 x 32

Forets :

∅ 4, 8, 10, 15 mm



HOUFEK – MACHINE DE BROSSAGE

Format maximum : 1,25 x 6 m

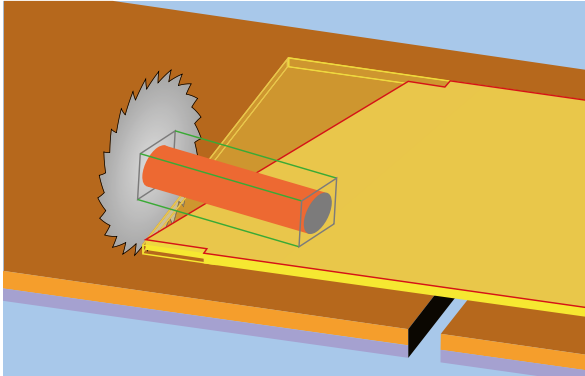
Outils

5 broches

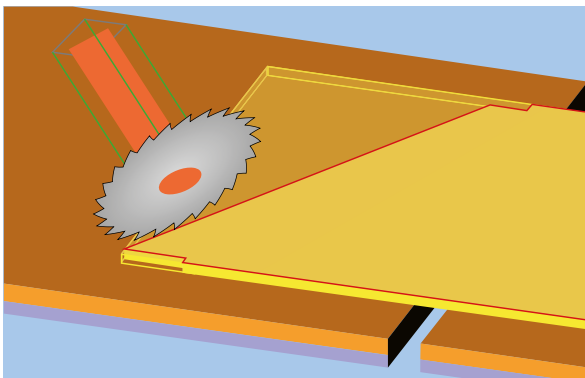


TABLE DES MATIÈRES

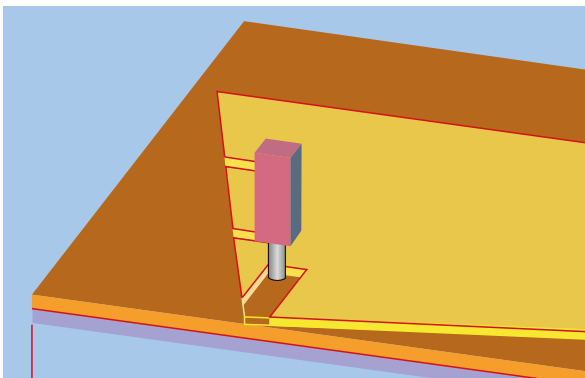
MISE À DIMENSIONS



Scie circulaire – coupe de différents angles.



Scie circulaire – elle peut s'incliner de différents angles.



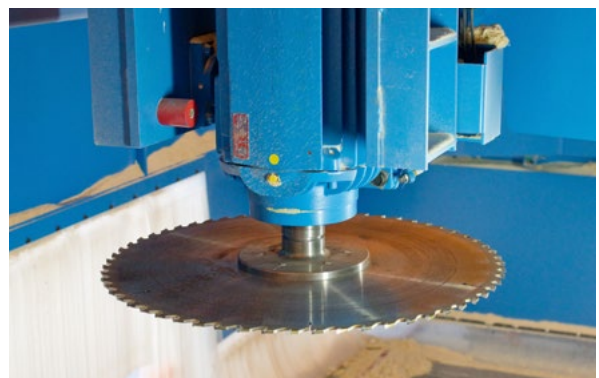
Fraise deux tailles.



Coupe d'une fraise deux tailles (avec rayon).



Différents outils de fraisage.

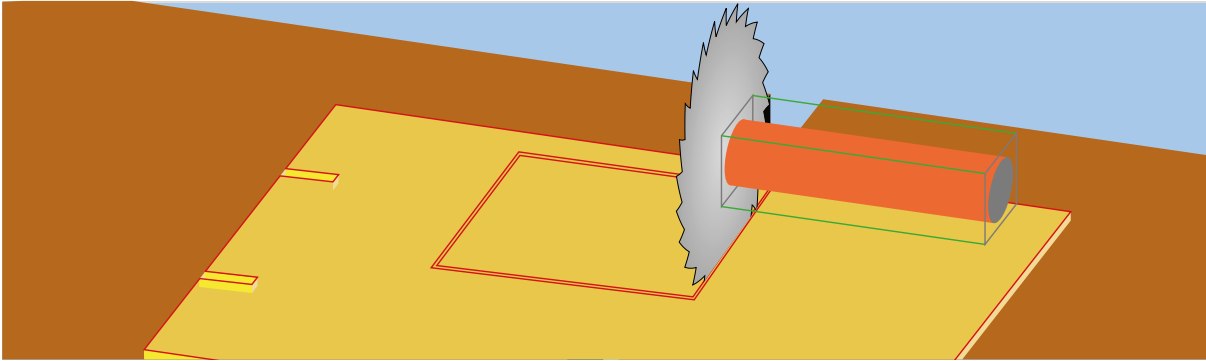


Scie circulaire.

POSSIBILITÉS D'USINAGE

TABLE DES MATIÈRES

DÉCOUPE D'OUVERTURE



- 1.** Scie circulaire – découpe d'ouverture (seulement la découpe partielle est possible).



Dimensions et formats divers.



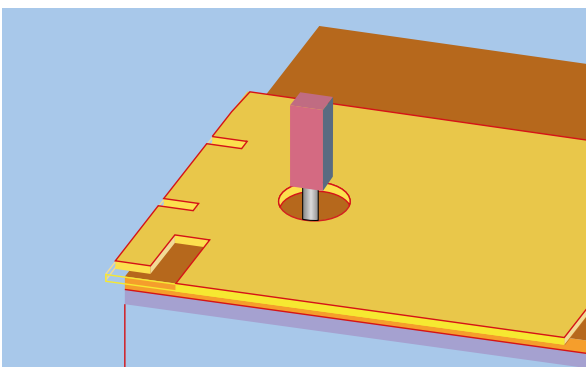
Dimensions et formats divers.



- 2.** Finition de la découpe par la fraise – avec rayon (qualité visible).



Détail de la finition de la découpe par la fraise – avec rayon (qualité visible).



- 3.** Fraise deux tailles – avec rayon (qualité visible).



Il est possible de fraiser d'en haut n'importe quel nombre d'ouvertures de différentes formes.

TABLE DES MATIÈRES

DÉCOUPE D'OUVERTURE



Fraisage d'ouvertures rondes.



Fraisage d'ouvertures carrées avec rayon.

POSSIBILITÉS D'USINAGE

TABLE DES MATIÈRES

RAINURES

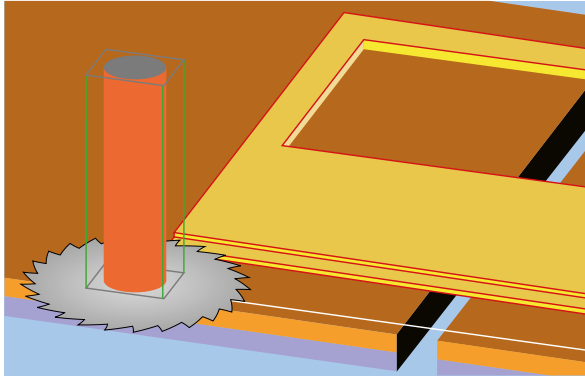
Différents profils de rainures et de cannelures peuvent être fraisés verticalement d'en haut en utilisant une fraise deux tailles ou une fraise cylindrique.



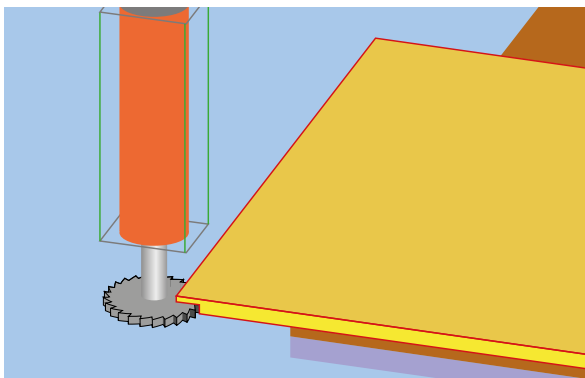
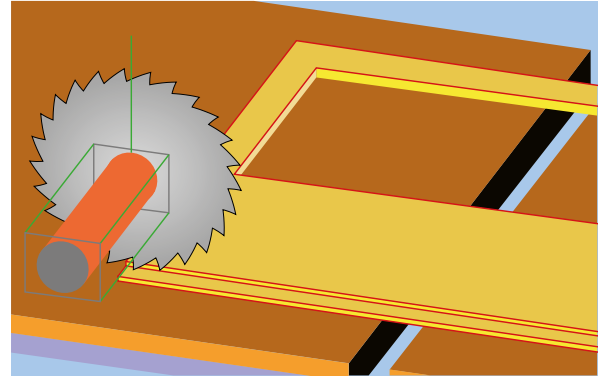
Les rainures latérales sont faites avec une scie.

TABLE DES MATIÈRES

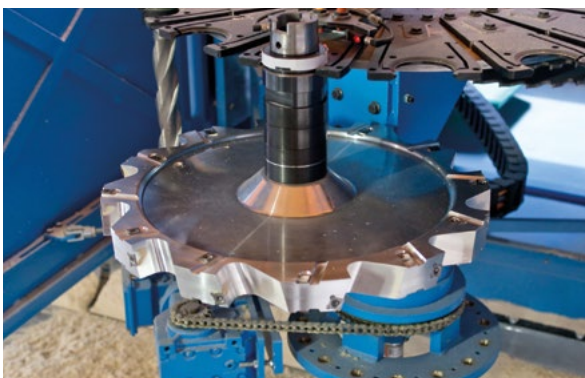
JOINTS À RECOUVREMENT



Scie circulaire.



Fraise cylindrique permet de fraiser d'en bas (profondeur maximum 100 mm du bord).



Fraise cylindrique.

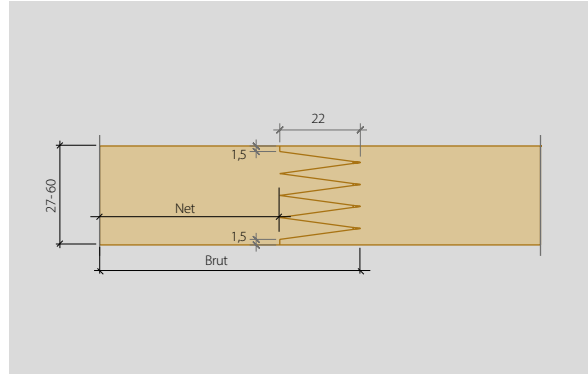
POSSIBILITÉS D'USINAGE

TABLE DES MATIÈRES

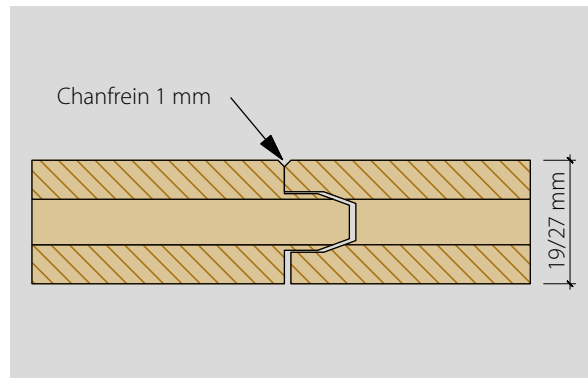
AUTRES JOINTS



Joint d'aboutage (profondeur 22 mm).



Rainure et languette pour EASY BOARD.



Rainure et languette pour les panneaux de façade FACADE.

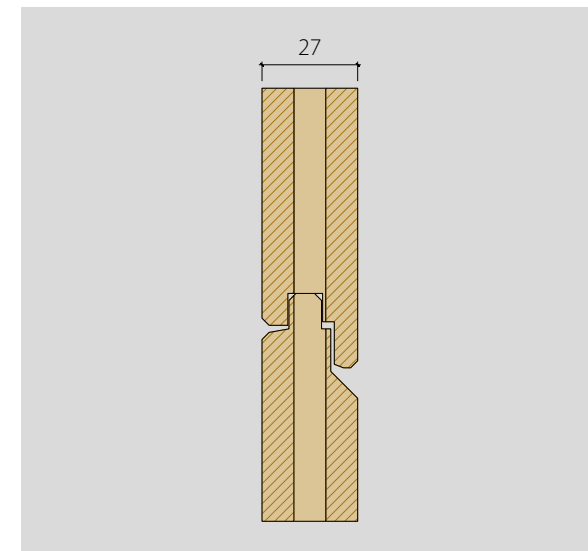
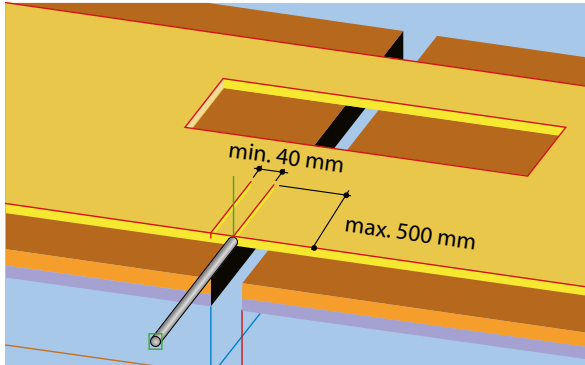


TABLE DES MATIÈRES

OUVERTURES POUR DES CIRCUITS ÉLECTRIQUES



1. Foret – perçage possible d'un seul côté.

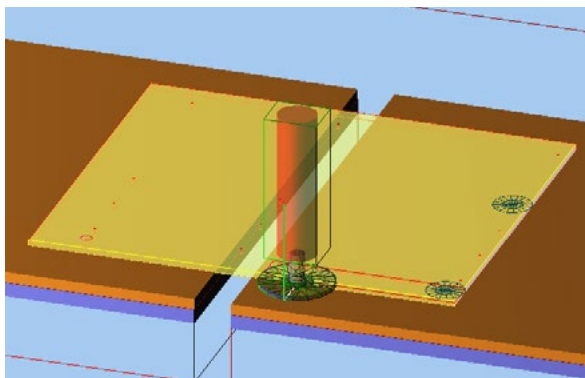


2. Fraise – fraisage des rainures avant le collage des panneaux.

À noter :

L'usinage des panneaux muraux est possible uniquement d'en haut (surface de qualité visible) et latéralement. Si le client exige la qualité visible des deux côtés, cela implique des détails très compliqués à usiner qui doivent être préparés pour des circuits électriques et ouvertures de construction.

Si les panneaux muraux devaient être pivotés pour répondre aux exigences, l'usinage ne pourrait pas être effectué avec la tolérance nécessaire. Pour cette raison, nous n'offrons pas ce type d'usinage.



Préparation du câblage électrique à l'intérieur des panneaux sur toute la hauteur des murs.

POSSIBILITÉS D'USINAGE

TABLE DES MATIÈRES

USINAGE PERSONNALISÉ



Exemple d'usinage personnalisé NOVATOP OPEN – Tenon.



Sangles de levage intégrés.



Préfabrication personnalisée NOVATOP OPEN.



Préfabrication personnalisée NOVATOP OPEN.

TABLE DES MATIÈRES

PANNEAUX ACOUSTIQUES – perforation de différents profils



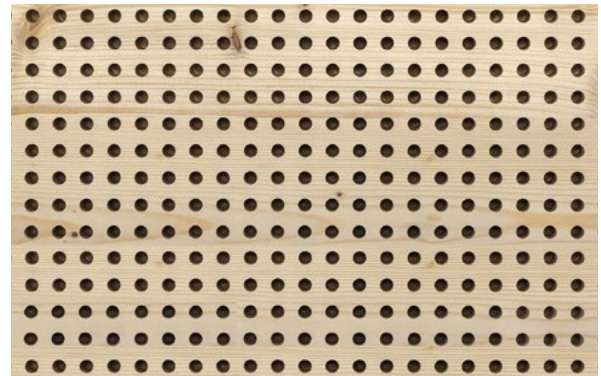
Profil Suzanna.



Profil Marilyne.



Profil Giulia.



Profil Lucy.

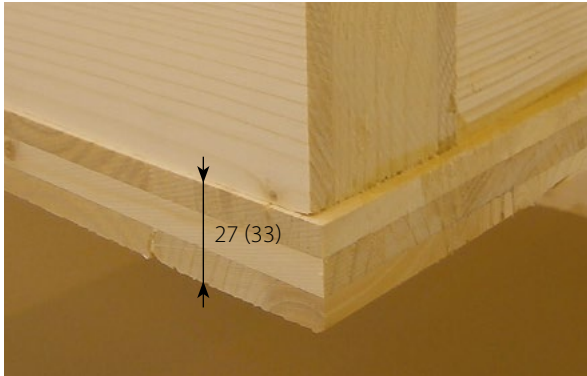
PROJETS SPÉCIAUX



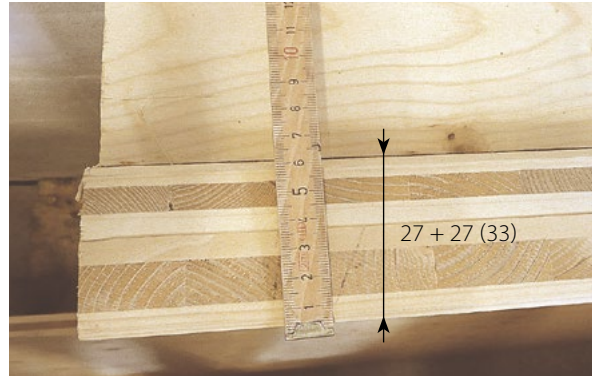
Il est possible de créer différentes formes selon les données CAO. L'usinage est effectué à l'aide d'une fraise deux tailles perpendiculaire à la surface du panneau.

ARTICLES DE LA LISTE DE PRIX NOVATOP ELEMENT/OPEN

TABLE DES MATIÈRES



Protection incendie REI 30 (SWP 27 mm), REI 45 (SWP 33 mm).



Protection incendie REI 60 min (SWP 27+27 (33) mm).



Remplissage en laine minérale.



Remplissage en fibres de bois.



Installation d'une isolation dans un joint longitudinal.



Installation d'une bande coupe-feu dans un joint longitudinal.



Bande coupe-feu.

ARTICLES DE LA LISTE DE PRIX NOVATOP ELEMENT/OPEN

TABLE DES MATIÈRES



Remplissage de calcaire (40, 60, 80 kg/m²)



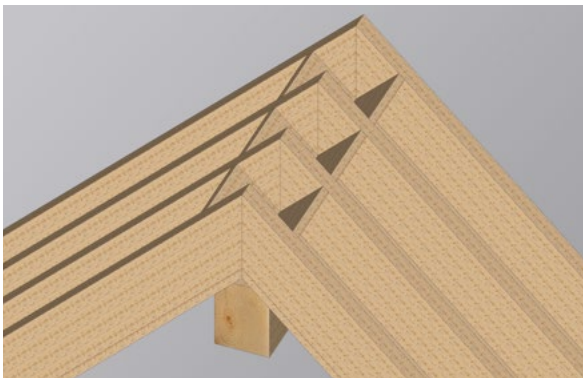
Couverture d'une coupe de qualité visible par un panneau en bois massif.



Renforcement en bois massif au point de pression.



Renforcement en bois massif au point de pression.



Installation d'un élément au niveau d'un faite.



Coupe oblique de l'ensemble d'un élément.



Usinage d'une installation en une seule étape.



Usinage d'une installation en deux étapes.

ARTICLES DE LA LISTE DE PRIX NOVATOP ELEMENT/OPEN

TABLE DES MATIÈRES



Coupe ronde/carrée dans la surface d'un élément jusqu'à 2,99 m².



Coupe dans la surface d'un élément supérieure à 3 m².



Perçage/fraisage d'ouvertures jusqu'à \varnothing 200 mm.

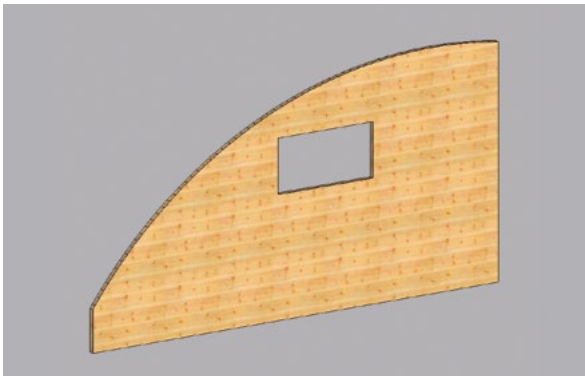


Perçage d'ouvertures dans les membrures pour des installations.



Coupe longitudinale dans le panneau supérieur, non collée, pour des installations.

TABLE DES MATIÈRES



Usinage arrondi.



Coupe jusqu'à 2,99 m².



Coupe supérieure à 3 m².



Usinage pour des installations.



Préparation d'un joint et d'une installation – SOLID 84, 124 mm.



Préparation d'un joint et d'une installation – SOLID 84, 124 mm.



Préparation d'un joint et d'une installation – SOLID 62 mm.



Gaines annelées.

ARTICLES DE LA LISTE DE PRIX ACCESSOIRES

TABLE DES MATIÈRES



Vis de charnière (SOLID).



Crochet à vis (SOLID).



Goujon d'ancrage (4 pièces pour un ELEMENT).



Cliquet.



Gaines annelées (ELEMENT).



Boîte ignifuge (ELEMENT/OPEN).

NOTES

TABLE DES MATIÈRES

Grid of dots for notes.



www.novatop-system.fr

Producteur: AGROP NOVA a.s.
 Ptenský Dvorek 99 • 798 43 Ptení
 République tchèque • Tel.: +420 582 397 856
novatop@agrop.cz • novatop-system.fr

Représentants commerciaux
 pour la France :
www.novawood-systemes.fr

Certificats:

