

ASSISTANCE POUR VOUS

EN LIGNE



Produit



Documentation technique



Logiciel pour le dimensionnement



Possibilités d'usinage, prix d'articles



Processus de traitement, Mise en oeuvre



Composition et details de construction



Certificat



3D bibliotheque



NOVATOP ELEMENT CONTENT

DOCUMENTATION TECHNIQUE

| 1 | Spécification technique | |
|---------|----------------------------------|-------|
| Caract | teristiques techniques | 4 |
| Caisso | on structurel | 5 |
| Forma | ats standards | 6 |
| 2 | Propriétés mecaniqués | |
| Valeur | rs de section | 8–10 |
| Dimer | nsionnement préliminaire | 11–18 |
| Logici | iel de dimensionnement | 18 |
| Exemp | ples de dimensionnement – calcul | 19–23 |
| Contro | ôle des vibrations | 24–26 |
| Isolati | ion thermique | 27 |
| Résista | tance au feu | 28 |
| 3 | Propriétés acoustiques | |
| Bruit a | aérien et bruit de choc | 30–31 |
| 4 | Informations générales | |
| Usinag | ge, etiquetage et emballage | 32 |
| Stocka | age, transport | |
| Manip | pulation, montage | |
| 5 | Spécification des qualités | |
| Spécif | fication des qualités | 36–39 |

Avertissements:

Tous droits de modification technique et d'erreur d'impression réservés. En raison de l'impression, il est possible que les couleurs diffèrent de l'original.

Avertissements:

Veuillez consulter la page Téléchargements sur le site web pour trouver la version actuelle de la documentation technique.



NOVATOP ELEMENT CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

CONTENT

Description

NOVATOP ELEMENT – sont des composants techniques de grandes surfaces à membrures internes fabriqués avec plusieurs couches de planches d'épicéa. L'élément est composé d'une couche inférieure de base, dont l'épaisseur dépend de la résistance au feu exigée. Les raidisseurs transversaux et longitudinaux sont collés sur la couche inférieure, leurs hauteurs dépendent de la capacité portante de l'élément. L'ensemble est fermé par un panneau multi-couches, collé sur les membrures internes.

| Utilisation | Pour planchers et toits |
|---|--|
| Certifications | ETA-11/0310 |
| Essences de bois | Épicea de pays |
| Qualité de la surface | Non-visible (qualité C), visible (qualité B). Classification des qualités d'après les instructions internes AGROP NOVA s.a. |
| Format grand panneau | Max 12.000 x 2.450 mm |
| Formats standards (mm) | Hauteur: 160, 180, 200, 220, 240, 280, 300, 320, max. 400 Largeur: 1030, 2090, 2450, max 2.450 Longueur: selon besoin, standard 6.000, max 12.000 (extension par un joint à dentures avec un renforcement interne) |
| Tolérances dimensionnelles selon EN 13 353 | Tolérances nominales de largeur et de longueur : ± 2 mm Planéité : ± 1 mm/m Equerrage : ±1 mm/m |
| Surface | Ponçage - K 50, 100 |
| Colle | Colle mélamine selon EN 301, PU selon EN 15425 |
| Classement en formaldéhyde | E1 selon EN 717-1 (max. 0,124 mg/m³) |
| Taux d'humidité | 10 ± 3% |
| Unité de mesure de capacité thermique c _p | 1.600 J/kg.K selon EN ISO 10456 |
| Coefficient de retrait et gonflement | α (%/%) 0,002 - 0,012 % |
| Densité | cca 490 kg/m³ |
| Réaction au feu (SWP) | D-s2,d0 selon EN 13501-1 |
| Conductibilité thermique (λ) (SWP) | 0,13 W/mK, avec une densité de 490 kg/m³ selon EN ISO 10456 |
| Résistance de la diffusion (μ) (SWP) | 200/70 (sec/humide) selon EN ISO 10456 |

Н

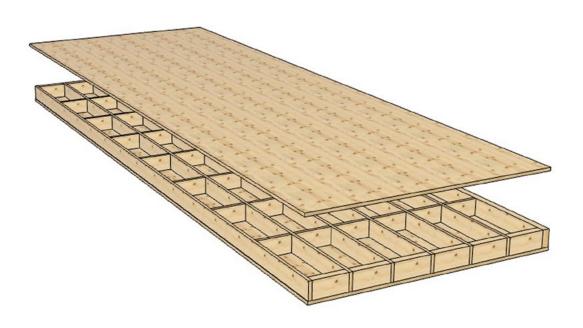
2

7

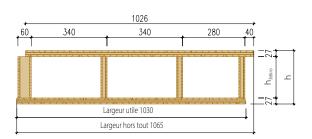


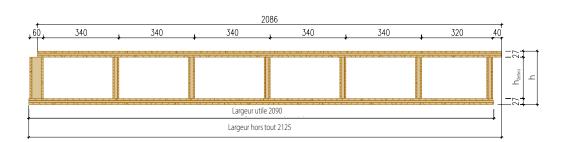
NOVATOP ELEMENT CAISSON STRUCTUREL

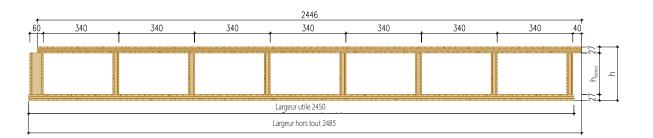
CONTENT



LARGEUR STANDARD







1

2

Л



NOVATOP ELEMENT FORMATS STANDARDS

CONTENT

5000

Hauteur: 160, 180, 200, 220, 240, 280, 300, 320, max. 400

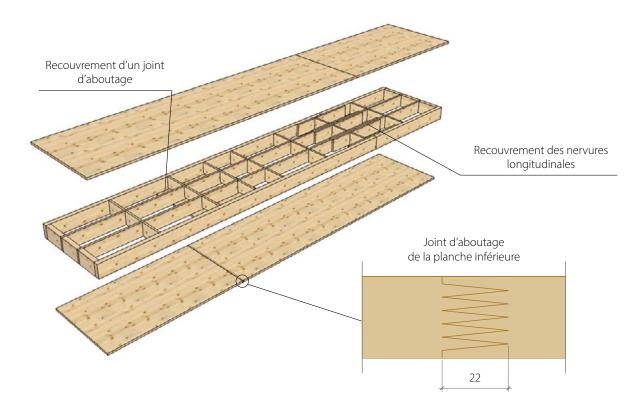
Largeur: 1030, 2090, 2450, max 2.450 mm

Longueur: selon le projet, standard 6.000 max 12.000 mm (extension par un joint à dentures avec un renforcement interne)

Format maximal: 12.000 x 2.450 mm

Les éléments sont certifiés par ETA jusqu'à 12 m.

EXEMPLE D'EXTENSION D'UN ÉLÉMENT DE PLUS DE 6 m



3

4

NOVATOP ■ ■ ■ •

NOTES

CONTENT

2

4

5

www.novatop-system.fr



NOVATOP ELEMENT PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

CONTENT

| Valeurs de section | | | | SS | - 27 | 2 2 J | | | | | | | | | |
|---|---|------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Hauteur de l'élément | h Bement | mm | 160 | 180 | 200 | 220 | 240 | 260 | 280 | 300 | 320 | 340 | 360 | 380 | 400 |
| Composition de la SWP supérieure-inférieure | | mm | | | | | | 27 (9, | 27 (9/9/9) - 27 (9/9/9) | (6/6 | | | | | |
| Poids propre | ŋ | kWm² | 0,31 | 0,32 | 0,33 | 0,34 | 0,34 | 9'35 | 98'0 | 0,37 | 0,38 | 0,38 | 68'0 | 0,40 | 0,41 |
| Portée | в | mm | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 |
| Hauteur des nervures | h | mm | 106 | 126 | 146 | 166 | 186 | 206 | 226 | 246 | 266 | 286 | 306 | 326 | 346 |
| Largeur de référence | q | mm | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |
| Espacement des nervures | Ð | mm | 340 | 340 | 340 | 340 | 340 | 340 | 340 | 340 | 340 | 340 | 340 | 340 | 340 |
| Largeur effective de la plan- che supérieure | $\mathbf{b}_{	ext{eff}}$ planche supérieure | mm | 963 | 963 | 963 | 963 | 963 | 963 | 963 | 963 | 963 | 963 | 963 | 963 | 963 |
| Largeur effective de la plan- che inférieure | $b_{eff,plancheinfeieure}$ | mm | 963 | 963 | 963 | 963 | 963 | 963 | 963 | 963 | 963 | 963 | 963 | 963 | 963 |
| Surface de la section effective | ¥ | mm² | 38423 | 39129 | 39835 | 40541 | 41247 | 41952 | 42658 | 43364 | 44070 | 44776 | 45482 | 46188 | 46894 |
| Centre de gravité de la | $Z_{s,\delta} \text{partir du bord supérieur}$ | mm | 80 | 06 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 |
| section : | $Z_{s,\delta} \text{partir} \text{du bord inferieur}$ | mm | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 |
| | S2 (joint dans la planche supérieure) | mm³ | 6,55E+05 | 7,41E+05 | 8,28E+05 | 9,15E+05 | 1,00E+06 | 1,09E+06 | 1,17E+06 | 1,26E+06 | 1,35E+06 | 1,43E+06 | 1,52E+06 | 1,61E+06 | 1,70E+06 |
| | S3 (joint collé nervure – planche supérieure) | mm³ | 1,15E+06 | 1,33E+06 | 1,50E+06 | 1,67E+06 | 1,85E+06 | 2,02E+06 | 2,19E+06 | 2,37E+06 | 2,54E+06 | 2,71E+06 | 2,89E+06 | 3,06E+06 | 3,23E+06 |
| Moments statiques | S4 (joint collé nervure – planche inférieure) | mm³ | 1,15E+06 | 1,33E+06 | 1,50E+06 | 1,67E+06 | 1,85E+06 | 2,02E+06 | 2,19E+06 | 2,37E+06 | 2,54E+06 | 2,71E+06 | 2,89E+06 | 3,06E+06 | 3,23E+06 |
| | S5 (joint dans la planche inférieure) | mm³ | 6,55E+05 | 7,41E+05 | 8,28E+05 | 9,15E+05 | 1,00E+06 | 1,09E+06 | 1,17E+06 | 1,26E+06 | 1,35E+06 | 1,43E+06 | 1,52E+06 | 1,61E+06 | 1,70E+06 |
| | S (centre) | mm³ | 1,20E+06 | 1,40E+06 | 1,59E+06 | 1,79E+06 | 2,00E+06 | 2,21E+06 | 2,42E+06 | 2,63E+06 | 2,85E+06 | 3,07E+06 | 3,30E+06 | 3,53E+06 | 3,76E+06 |
| Moment d'inertie de la section selon la théorie de l'élasticité | - | mm4 | 1,60E+08 | 2,12E+08 | 2,72E+08 | 3,39E+08 | 4,15E+08 | 4,99E+08 | 5,92E+08 | 6,93E+08 | 8,03E+08 | 9,21E+08 | 1,05E+09 | 1,19E+09 | 1,33E+09 |
| Module d'Inertie selon la théorie de l'élasticité | W, supérieure | mm³ | 2,00E+06 | 2,35E+06 | 2,72E+06 | 3,09E+06 | 3,46E+06 | 3,84E+06 | 4,23E+06 | 4,62E+06 | 5,02E+06 | 5,42E+06 | 5,83E+06 | 6,24E+06 | 6,66E+06 |
| | Winferieure | mm³ | 2,00E+06 | 2,35E+06 | 2,72E+06 | 3,09E+06 | 3,46E+06 | 3,84E+06 | 4,23E+06 | 4,62E+06 | 5,02E+06 | 5,42E+06 | 5,83E+06 | 6,24E+06 | 6,66E+06 |
| Rigidité de flexion effective | Eleff | Nmm² | 1,75E+12 | 2,32E+12 | 2,96E+12 | 3,69E+12 | 4,50E+12 | 5,39E+12 | 6,37E+12 | 7,44E+12 | 8,59E+12 | 9,83E+12 | 1,12E+13 | 1,26E+13 | 1,41E+13 |

2

3

4



NOVATOP ELEMENT PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

CONTENT

| Valeurs de section | | | | | 27 66 | 2 S S S A | | | | | | | | | |
|---|--|-----------------|----------|----------|----------|-----------|----------|----------|--------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Hauteur de l'élément | h _{Bement} | mm | 160 | 180 | 200 | 220 | 240 | 260 | 280 | 300 | 320 | 340 | 360 | 380 | 400 |
| Composition de la SWP supérieure-inférieure | | mm | | | | | | 27 (9/ | 27 (9/9/9) - 33 (9/15/9) | (2/9) | | | | | |
| Poids propre | 9 | kN/m² | 0,34 | 0,35 | 98'0 | 98'0 | 0,37 | 0,38 | 0,39 | 0,40 | 0,40 | 0,41 | 0,42 | 0,43 | 0,44 |
| Portée | д | mm | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 |
| Hauteur des nervures | hervue | mm | 100 | 120 | 140 | 160 | 180 | 200 | 220 | 240 | 260 | 280 | 300 | 320 | 340 |
| Largeur de référence | q | mm | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |
| Espacement des nervures | Ð | mm | 340 | 340 | 340 | 340 | 340 | 340 | 340 | 340 | 340 | 340 | 340 | 340 | 340 |
| Largeur effective de la plan- che supérieure | b eff planche supérieure | шш | 963 | 963 | 963 | 963 | 963 | 963 | 963 | 963 | 963 | 963 | 963 | 963 | 963 |
| Largeur effective de la plan- che inférieure | $\mathbf{b}_{	ext{eff, planche in Révieure}}$ | mm | 962 | 962 | 362 | 962 | 396 | 396 | 962 | 962 | 362 | 962 | 962 | 962 | 362 |
| Surface de la section effective | ٧ | mm² | 38184 | 38890 | 39595 | 40301 | 41007 | 41713 | 42419 | 43125 | 43831 | 44537 | 45243 | 45948 | 46654 |
| on to on the section . | $Z_{s,\hat{a}} \text{partir} \text{du bord supérieur}$ | mm | 78 | 88 | 86 | 108 | 118 | 128 | 138 | 148 | 158 | 168 | 178 | 188 | 198 |
| | $Z_{s,\hat{a}} \text{ partir du bord inférieur}$ | mm | 82 | 92 | 102 | 112 | 122 | 132 | 142 | 152 | 162 | 172 | 182 | 192 | 202 |
| | S2 (joint dans la planche supérieure) | mm³ | 6,40E+05 | 7,26E+05 | 8,13E+05 | 8,99E+05 | 9,86E+05 | 1,07E+06 | 1,16E+06 | 1,25E+06 | 1,33E+06 | 1,42E+06 | 1,50E+06 | 1,59E+06 | 1,68E+06 |
| | S3 (joint collé nervure – planche supérieure) | mm³ | 1,12E+06 | 1,30E+06 | 1,47E+06 | 1,64E+06 | 1,82E+06 | 1,99E+06 | 2,16E+06 | 2,33E+06 | 2,51E+06 | 2,68E+06 | 2,85E+06 | 3,03E+06 | 3,20E+06 |
| Moments statiques | S4 (joint collé nenvure – planche inférieure) | mm³ | 1,13E+06 | 1,30E+06 | 1,48E+06 | 1,65E+06 | 1,82E+06 | 2,00E+06 | 2,17E+06 | 2,34E+06 | 2,52E+06 | 2,69E+06 | 2,86E+06 | 3,04E+06 | 3,21E+06 |
| | S5 (joint dans la planche inférieure) | mm³ | 6,68E+05 | 7,55E+05 | 8,42E+05 | 9,29E+05 | 1,02E+06 | 1,10E+06 | 1,19E+06 | 1,28E+06 | 1,36E+06 | 1,45E+06 | 1,54E+06 | 1,62E+06 | 1,71E+06 |
| | S (centre) | mm³ | 1,17E+06 | 1,36E+06 | 1,56E+06 | 1,76E+06 | 1,96E+06 | 2,17E+06 | 2,38E+06 | 2,59E+06 | 2,81E+06 | 3,03E+06 | 3,26E+06 | 3,48E+06 | 3,72E+06 |
| Moment d'inertie de la section selon la théorie de l'élasticité | - | mm ⁴ | 1,53E+08 | 2,04E+08 | 2,63E+08 | 3,29E+08 | 4,03E+08 | 4,86E+08 | 5,77E+08 | 6,76E+08 | 7,84E+08 | 9,01E+08 | 1,03E+09 | 1,16E+09 | 1,31E+09 |
| Module d'Inertie selon la | Wsupérieure | mm³ | 1,96E+06 | 2,31E+06 | 2,67E+06 | 3,04E+06 | 3,41E+06 | 3,79E+06 | 4,18E+06 | 4,57E+06 | 4,96E+06 | 5,36E+06 | 5,77E+06 | 6,18E+06 | 6,59E+06 |
| théorie de l'élasticité | Winferieure | mm³ | 1,88E+06 | 2,23E+06 | 2,58E+06 | 2,94E+06 | 3,31E+06 | 3,69E+06 | 4,07E+06 | 4,45E+06 | 4,85E+06 | 5,24E+06 | 5,64E+06 | 6,05E+06 | 6,46E+06 |
| Rigidité de flexion effective | El _{eff} | Nmm² | 1,69E+12 | 2,24E+12 | 2,87E+12 | 3,58E+12 | 4,38E+12 | 5,26E+12 | 6,22E+12 | 7,27E+12 | 8,41E+12 | 9,63E+12 | 1,09E+13 | 1,23E+13 | 1,38E+13 |

7



NOVATOP ELEMENT PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

4,51E+06 3,59E+06 4,69E+06 9,91E+06 6,71E+06 2,03E+06 1,69E+13 63036 4000 1000 0,56 313 162 400 340 963 962 238 154 380 293 1,32E+13 61624 000 0,54 273 360 2,98E+06 3,70E+06 3,27E+06 1,16E+13 1,09E+09 1000 340 0,54 253 340 963 962 202 3,43E+06 7,24E+06 1,01E+13 3,05E+06 2,78E+06 9,45E+08 4,99E+06 000 0,53 320 233 340 963 189 131 8,10E+08 2,84E+06 3,17E+06 2,58E+06 8,64E+12 3,24E+06 ,50E+06 4000 000 59506 60(9/9/9 + 9/15/9)0,52 213 963 962 177 123 7,34E+12 2,90E+06 4,16E+06 58800 000 4000 340 0,51 963 165 2,64E+06 6,15E+12 2,41E+06 2,19E+06 2,68E+06 3,76E+06 1,28E+06 4000 1000 173 80 260 05'0 340 962 152 963 2,38E+06 5,07E+12 2,41E+06 000 240 0,50 153 340 962 140 9 963 4,10E+12 2,99E+06 3,80E+08 56683 1000 4000 220 133 340 962 127 963 93 72 88 1,87E+06 3,23E+12 1,75E+06 2,99E+08 55977 000 200 340 962 114 963 98 1,42E+06 1,62E+06 2,25E+06 2,48E+12 1,53E+06 1,63E+06 2,93E+06 55271 4000 000 8 0,47 962 102 93 963 78 1,83E+12 1,31E+06 ,24E+06 1000 99 340 73 963 962 89 7 Nmm² kN/m² mm mm шш mm шш mm ШШ ШU mm mm³ S5 (joint dans la planche inférieure) S2 (joint dans la planche supérieure) S4 (joint collénervure - planche S (centre) S3 (joint collé nervure -Winférieure U Ē Moment d'inertie de la section selon la théorie de l'élasticité Surface de la section effective Largeur effective de la plan Largeur effective de la plan Rigidité de flexion effective Module d'Inertie selon la théorie de l'élasticité Espacement des nervures Composition de la SWP Hauteur des nervures supérieure-inférieure Largeur de référence Hauteur de l'élément Centre de la section Moments statiques Poids propre

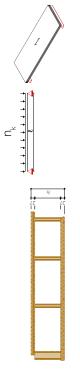
1

3

5

/aleurs de section





| Ч | |
|---|---------------|
| | ^{2₹} |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

| | 11 | 400 | | | - | - | - | | | , | - | | | - | - 1 | - | - | | - | - | - | | | - | - | |
|--|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 10,5 | 380 | 400 | | - | - | 400 | | | | - | - | - | - | | | - | | - | - | - | - | - | - | - | , |
| | 10 | 360 | 380 | | - | - | 380 | 400 | | - | - | 400 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | - | - | - | |
| | 5,6 | 340 | 360 | 400 | - | - | 360 | 380 | | | - | 380 | 400 | - | - | - | 400 | _ | - | - | - | | - | - | - | |
| | 6 | 320 | 340 | 380 | - | - | 340 | 360 | 400 | 1 | - | 360 | 380 | 1 | 1 | - | 380 | 400 | - | - | - | 400 | 1 | - | - | |
| | 8,5 | 300 | 320 | 360 | 380 | 1 | 320 | 340 | 380 | 400 | - | 340 | 360 | 400 | 1 | - | 360 | 360 | - | - | - | 380 | 380 | - | - | , |
| | 8 | 280 | 300 | 320 | 360 | 380 | 300 | 300 | 340 | 380 | 400 | 300 | 320 | 360 | 380 | - | 320 | 340 | 380 | 400 | - | 340 | 360 | 400 | - | , |
| | 7,5 | 790 | 260 | 300 | 340 | 360 | 260 | 280 | 320 | 340 | 360 | 280 | 300 | 340 | 360 | 380 | 300 | 320 | 360 | 380 | 400 | 320 | 340 | 360 | 380 | 400 |
| (6 | 7 | 240 | 240 | 280 | 300 | 320 | 240 | 260 | 300 | 320 | 340 | 260 | 280 | 300 | 320 | 340 | 280 | 300 | 320 | 340 | 360 | 300 | 300 | 340 | 360 | 380 |
| 9) - 27 (9/9/9 | 6,5 | 220 | 220 | 260 | 280 | 300 | 220 | 240 | 260 | 280 | 300 | 240 | 260 | 280 | 300 | 320 | 260 | 260 | 300 | 320 | 320 | 280 | 280 | 300 | 320 | 340 |
| tion 27 (9/9/ | 9 | 200 | 200 | 220 | 260 | 280 | 200 | 220 | 240 | 260 | 280 | 220 | 220 | 260 | 280 | 280 | 240 | 240 | 260 | 280 | 300 | 240 | 260 | 280 | 300 | 300 |
| Portée / composition 27 (9/9/9) - 27 (9/9/9) | 5,5 | 180 | 180 | 200 | 220 | 240 | 180 | 200 | 220 | 240 | 260 | 200 | 200 | 240 | 240 | 260 | 200 | 220 | 240 | 260 | 260 | 220 | 220 | 260 | 260 | 280 |
| Porté | 5 | 160 | 160 | 180 | 200 | 220 | 160 | 180 | 200 | 220 | 220 | 180 | 180 | 200 | 220 | 240 | 180 | 200 | 220 | 220 | 240 | 200 | 200 | 220 | 240 | 240 |
| | 4,5 | 160 | 160 | 160 | 180 | 200 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 | 160 | 160 | 180 | 200 | 200 | 160 | 180 | 200 | 200 | 220 | 180 | 180 | 200 | 200 | 220 |
| | 4 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 180 | 160 | 160 | 160 | 160 | 180 | 160 | 160 | 160 | 180 | 180 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
| | 3,5 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 180 |
| | 3 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 |
| Charges | variables (n_k) | 1,5 | 2 | 8 | 4 | 5 | 1,5 | 2 | е | 4 | 5 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| | nentes (g _k) | | | - | | | | | 1,5 | <u> </u> | | | | 2 | | | | | 2,5 | | | | | 3 | | |

Dimensionnement préliminaire pour caisson vide $w_{inst} \le \ell/300$

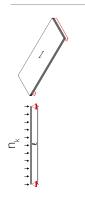
5

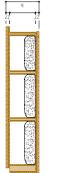
3



| | CONTEN | Т | | | | ノ i | ı v | | ı N | | | <i>_</i> | N I | N L | _ ' \ | / I L | _' | N 1 | | | `_ | | 111 | ' 1 | 1 N | <i>,</i> , | 11 | `_ |
|------------------|--|---|---------------------------------------|-----|-----|---------|-----|-----|-----|-----|-----|----------|-----|-----|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------|-----|-----|
| , | 1 00 | | 9 | 200 | 200 | 240 | 260 | 280 | 200 | 220 | 240 | 260 | 280 | 220 | 240 | 260 | 280 | 300 | 240 | 240 | 280 | 280 | 300 | 240 | 260 | 280 | 300 | 320 |
| | Dimensionnement préliminaire pour caisson vide $w_{inst} \le \ell/300$ | (6/ | 5,5 | 180 | 180 | 220 | 220 | 240 | 180 | 200 | 220 | 240 | 260 | 200 | 220 | 240 | 240 | 260 | 220 | 220 | 240 | 260 | 280 | 220 | 220 | 260 | 260 | 280 |
| - - - | vide w _{in} | 9) - 33 (9/15/ | 5 | 160 | 160 | 180 | 200 | 220 | 160 | 180 | 200 | 220 | 220 | 180 | 180 | 200 | 220 | 240 | 180 | 200 | 220 | 240 | 240 | 200 | 200 | 220 | 240 | 260 |
| | caisson vi | Portée / composition 27 (9/9/9) - 33 (9/15/9) | 4,5 | 160 | 160 | 160 | 180 | 200 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 | 160 | 160 | 180 | 200 | 200 | 160 | 180 | 200 | 200 | 220 | 180 | 180 | 200 | 220 | 220 |
| 4Z | e pour c | ée / compos | 4 | 160 | 160 | 160 | 160 | 180 | 160 | 160 | 160 | 160 | 180 | 160 | 160 | 160 | 180 | 180 | 160 | 160 | 180 | 180 | 180 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
| | liminair | Port | 3,5 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 180 |
| | ent pré | | ю | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 |
| | ionnem | Charges | variables (n _k) | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| become | Dimens | Charges | perma- nentes (g _k) | | | - | | | | | 1,5 | | | | | 2 | | | | | 2,5 | | | | | ю | · | |
| , | 1 00 | | 9 | 200 | 200 | 220 | 240 | 260 | 200 | 220 | 240 | 260 | 280 | 220 | 220 | 260 | 260 | 280 | 220 | 240 | 260 | 280 | 300 | 240 | 240 | 280 | 280 | 300 |
| - | de w _{inst} ≤ <i>8</i> /300 | (6/51/6 | 5,5 | 180 | 180 | 200 | 220 | 240 | 180 | 200 | 220 | 240 | 240 | 200 | 200 | 220 | 240 | 260 | 200 | 220 | 240 | 260 | 280 | 220 | 220 | 240 | 260 | 280 |
| ⊆ [*] - | vide w _{in} | 60 (6/6/6) + 6/12/9) | 5 | 160 | 180 | 180 | 200 | 220 | 180 | 180 | 200 | 200 | 220 | 180 | 180 | 200 | 220 | 240 | 180 | 200 | 220 | 220 | 260 | 200 | 200 | 220 | 240 | 260 |
| → → → | Dimensionnement préliminaire pour caisson vi | Portée / composition 27 (9/9/9) - 60 | 4,5 | 160 | 160 | 160 | 180 | 200 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 | 160 | 160 | 180 | 200 | 220 | 180 | 180 | 200 | 200 | 240 | 180 | 180 | 200 | 220 | 240 |
| 22 | Le pour | / compositio | 4 | 160 | 160 | 160 | 160 | 180 | 160 | 160 | 160 | 160 | 180 | 160 | 160 | 160 | 180 | 200 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 | 160 | 160 | 180 | 200 | 220 |
| | liminair | Portée, | 3,5 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 180 | 160 | 160 | 160 | 160 | 180 | 160 | 160 | 160 | 180 | 200 |
| | lent pré | | æ | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 180 |
| | ionnem | Charges | variables (n _k) | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 5′1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 5′1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| - | Dimens | Charges | perma- nentes (g _k) | | | _ | | | | | 1,5 | | | | | 2 | | | | | 2,5 | | | | | ю | | |







Dimensionnement préliminaire avec remplissage calcaire 40 kg/m 2 , $w_{inst} \le \ell/300$

| | 10,5 | 400 | 1 | , | | 1 | - | | - | - | - | - | 1 | | | | 1 | | 1 | 1 | - | - | - | 1 | | 1 |
|--|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 10 | 380 | 400 | 1 | | 1 | 400 | - | - | - | - | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | - | 1 | 1 | 1 | - | - | - | 1 | 1 | |
| | 9,5 | 360 | 380 | - | - | - | 380 | 400 | - | - | - | 400 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| | 6 | 340 | 360 | 400 | 1 | i | 360 | 380 | 1 | ı | - | 380 | 400 | ı | 1 | 1 | 400 | ı | 1 | ı | - | - | 1 | ı | 1 | , |
| | 8,5 | 300 | 320 | 360 | 400 | - | 320 | 340 | 380 | - | - | 340 | 360 | 400 | - | - | 380 | 380 | - | - | - | 400 | 400 | - | - | |
| | 8 | 280 | 300 | 340 | 360 | 400 | 300 | 320 | 360 | 380 | - | 320 | 340 | 380 | 400 | 1 | 340 | 360 | 400 | 1 | - | 360 | 380 | ı | 1 | , |
| | 7,5 | 260 | 280 | 320 | 340 | 360 | 280 | 300 | 340 | 360 | 380 | 300 | 320 | 340 | 360 | 400 | 320 | 320 | 360 | 380 | 400 | 340 | 340 | 380 | 400 | |
| (6 | 7 | 240 | 260 | 280 | 320 | 340 | 260 | 280 | 300 | 320 | 340 | 280 | 280 | 320 | 340 | 360 | 300 | 300 | 340 | 360 | 380 | 300 | 320 | 360 | 360 | 380 |
| /9) - 27 (9/9/9 | 6,5 | 220 | 240 | 260 | 280 | 300 | 240 | 260 | 280 | 300 | 320 | 260 | 260 | 300 | 300 | 320 | 260 | 280 | 300 | 320 | 340 | 280 | 280 | 320 | 340 | 360 |
| sition 27 (9/9 | 9 | 200 | 220 | 240 | 260 | 280 | 220 | 220 | 260 | 260 | 280 | 220 | 240 | 260 | 280 | 300 | 240 | 240 | 280 | 300 | 300 | 260 | 260 | 300 | 300 | 320 |
| Portée / composition 27 (9/9/9) - 27 (9/9/9) | 5,5 | 180 | 200 | 220 | 240 | 260 | 200 | 200 | 220 | 240 | 260 | 200 | 220 | 240 | 260 | 260 | 220 | 220 | 260 | 260 | 280 | 240 | 240 | 260 | 280 | 280 |
| Pol | 5 | 160 | 180 | 200 | 200 | 220 | 180 | 180 | 200 | 220 | 240 | 180 | 200 | 220 | 220 | 240 | 200 | 200 | 220 | 240 | 240 | 200 | 200 | 240 | 240 | 260 |
| | 4,5 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 | 160 | 160 | 180 | 200 | 200 | 160 | 180 | 180 | 200 | 220 | 180 | 180 | 200 | 200 | 220 | 180 | 180 | 200 | 220 | 220 |
| | 4 | 160 | 160 | 160 | 160 | 180 | 160 | 160 | 160 | 160 | 180 | 160 | 160 | 160 | 180 | 180 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
| | 3,5 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 180 | 160 | 160 | 160 | 160 | 180 |
| | 3 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 |
| Charges | variables (n _k) | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 2 |
| Charges | perina- nentes (9), | | | - | | | | | 1,5 | | | | | 2 | | | | | 2,5 | | | | | m | | |

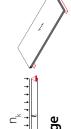
1



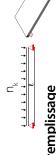


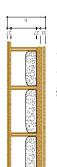
| sliminaire a < 2/300 |
|---|
| prélim |
| nement ka/m² v |
| Dimensionnement préliminaire a calcaire 40 kg/m² w∴≤ 2/300 |
| <u> </u> |

| (0) | | Charges | | | DO | Dartée / (9/15/0) | 0/0/ 75 aciti | 77 (0/15 | (0) | |
|-----|-----|-----------------------------|---------------------------------|-----|-----|-------------------|----------------|------------------|-----|-----|
| (2) | | nerma- | Charges | | D. | sodilion / aai | (6/6) /7 HODII | (C1 /6) /7 - /6. | (2) | |
| 5,5 | 9 | nentes (g _k) | variables $(n_{\underline{k}})$ | 3 | 3,5 | 4 | 4,5 | 5 | 5,5 | 9 |
| 180 | 200 | | 1,5 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 180 | 200 |
| 200 | 220 | | 2 | 160 | 160 | 160 | 160 | 180 | 200 | 220 |
| 220 | 240 | - | е | 160 | 160 | 160 | 180 | 200 | 220 | 240 |
| 240 | 260 | | 4 | 160 | 160 | 160 | 180 | 220 | 240 | 260 |
| 240 | 280 | | 5 | 160 | 160 | 180 | 200 | 220 | 260 | 280 |
| 200 | 220 | | 1,5 | 160 | 160 | 160 | 160 | 180 | 200 | 220 |
| 200 | 220 | | 2 | 160 | 160 | 160 | 160 | 180 | 200 | 220 |
| 220 | 240 | 1,5 | е | 160 | 160 | 160 | 180 | 200 | 240 | 260 |
| 240 | 260 | | 4 | 160 | 160 | 180 | 200 | 220 | 240 | 280 |
| 260 | 280 | | 5 | 160 | 160 | 180 | 200 | 240 | 260 | 300 |
| 200 | 220 | | 1,5 | 160 | 160 | 160 | 160 | 180 | 200 | 240 |
| 220 | 240 | | 2 | 160 | 160 | 160 | 180 | 200 | 220 | 240 |
| 240 | 260 | 2 | е | 160 | 160 | 160 | 200 | 220 | 240 | 260 |
| 240 | 280 | | 4 | 160 | 160 | 180 | 200 | 220 | 260 | 280 |
| 260 | 280 | | 5 | 160 | 160 | 180 | 220 | 240 | 260 | 300 |
| 220 | 240 | | 1,5 | 160 | 160 | 160 | 180 | 200 | 220 | 240 |
| 220 | 240 | | 2 | 160 | 160 | 160 | 180 | 200 | 220 | 260 |
| 240 | 280 | 2,5 | 3 | 160 | 160 | 180 | 200 | 220 | 260 | 280 |
| 260 | 280 | | 4 | 160 | 160 | 180 | 220 | 240 | 260 | 300 |
| 280 | 300 | | 5 | 160 | 180 | 200 | 220 | 240 | 280 | 300 |
| 220 | 260 | | 1,5 | 160 | 160 | 160 | 180 | 200 | 240 | 260 |
| 240 | 260 | | 2 | 160 | 160 | 160 | 180 | 220 | 240 | 260 |
| 260 | 280 | m | 3 | 160 | 160 | 180 | 200 | 240 | 260 | 300 |
| | | | | | | | | | | |









| /2 | | | 9 | 200 | 220 | 240 | 260 | 280 | 220 | 220 | 240 | 260 | 280 | 220 | 240 | 260 | 280 | 280 | 240 | 240 | 280 | 280 | 300 | 260 | 260 | 280 | 300 | 320 |
|---|---|-------------------------|---------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| → 4 | | 9/15/9) | 5,5 | 180 | 200 | 220 | 240 | 240 | 200 | 200 | 220 | 240 | 260 | 200 | 220 | 240 | 240 | 260 | 220 | 220 | 240 | 260 | 280 | 220 | 240 | 260 | 260 | 300 |
| → → → → → ~ ~ ~ ~ | ge | - 60 (9/9/9 + 9/15/9) | 5 | 160 | 180 | 200 | 200 | 220 | 180 | 180 | 200 | 220 | 240 | 180 | 200 | 220 | 220 | 240 | 200 | 200 | 220 | 240 | 260 | 200 | 200 | 240 | 240 | 280 |
| → → → → | mplissa | (6/6/6) | 4,5 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 | 160 | 160 | 180 | 200 | 220 | 160 | 180 | 200 | 200 | 220 | 180 | 180 | 200 | 220 | 240 | 180 | 200 | 200 | 220 | 240 |
| Y ZZ EE | avec re | Portée / composition 27 | 4 | 160 | 160 | 160 | 160 | 180 | 160 | 160 | 160 | 180 | 200 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 | 160 | 160 | 180 | 200 | 220 | 160 | 180 | 180 | 200 | 220 |
| | Dimensionnement préliminaire avec remplissage calcaire 40 kg/m^2 , $w_{\text{inst}} \le \ell/300$ | Portée / | 3,5 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 180 | 160 | 160 | 160 | 160 | 180 | 160 | 160 | 160 | 180 | 200 | 160 | 160 | 160 | 180 | 200 |
| | ent préli ¹² w _{inst} ≤ | | 3 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 180 | 160 | 160 | 160 | 160 | 180 |
| | ionnem 40 kg/m | Charges | variables (n _k) | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| | Dimensionnement préli calcaire $40 \text{ kg/m}^2 \text{ w}_{\text{inst}} \le$ | Charges | perma- nentes (g _k) | | | - | | | | | 1,5 | | | | | 2 | | | | | 2,5 | | | | | ю | | |

5

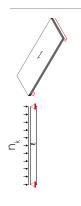
280

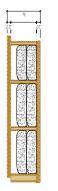


CONTENT

1

3





| | 10 | 400 | - | , | - | ı | - | 1 | - | - | ı | | 1 | , | 1 | 1 | - | 1 | ı | - | - | 1 | 1 | 1 | 1 | , |
|--|---------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 9,5 | 380 | 400 | | 1 | ı | 400 | 1 | - | - | - | - | - | , | 1 | - | - | 1 | 1 | - | - | - | 1 | 1 | - | |
| | 6 | 340 | 360 | , | 1 | - | 360 | 380 | - | - | - | 400 | 400 | , | - | - | - | 1 | 1 | ı | - | 1 | 1 | 1 | - | |
| | 8,5 | 320 | 340 | 380 | 1 | 1 | 340 | 360 | 400 | - | - | 360 | 380 | | 1 | - | 380 | 400 | 1 | - | - | 1 | - | 1 | - | , |
| | 80 | 300 | 320 | 360 | 380 | 400 | 320 | 340 | 380 | 400 | - | 340 | 360 | 400 | 1 | - | 360 | 360 | ı | - | - | 380 | 380 | 1 | 1 | 1 |
| | 7,5 | 280 | 300 | 320 | 360 | 380 | 300 | 300 | 340 | 360 | 380 | 320 | 320 | 360 | 380 | 400 | 340 | 340 | 380 | 400 | - | 360 | 360 | 400 | 1 | , |
| | 7 | 260 | 280 | 300 | 320 | 340 | 280 | 280 | 320 | 340 | 360 | 280 | 300 | 340 | 360 | 360 | 300 | 320 | 340 | 360 | 380 | 320 | 320 | 360 | 380 | 400 |
| 9) - 27 (9/9/9) | 6,5 | 240 | 240 | 280 | 300 | 320 | 240 | 260 | 280 | 300 | 320 | 260 | 280 | 300 | 320 | 340 | 280 | 280 | 320 | 340 | 340 | 300 | 300 | 340 | 340 | 360 |
| sition 27 (9/9/ | 9 | 220 | 220 | 240 | 260 | 280 | 220 | 240 | 260 | 280 | 300 | 240 | 240 | 280 | 300 | 300 | 260 | 260 | 280 | 300 | 320 | 260 | 280 | 300 | 320 | 320 |
| Portée / composition 27 (9/9/9) - 27 (9/9/9) | 5,5 | 200 | 200 | 220 | 240 | 260 | 200 | 220 | 240 | 260 | 260 | 220 | 220 | 240 | 260 | 280 | 220 | 240 | 260 | 280 | 280 | 240 | 240 | 260 | 280 | 300 |
| Pc | 5 | 180 | 180 | 200 | 220 | 220 | 180 | 200 | 220 | 220 | 240 | 200 | 200 | 220 | 240 | 240 | 200 | 200 | 240 | 240 | 260 | 220 | 220 | 240 | 260 | 260 |
| | 4,5 | 160 | 160 | 180 | 200 | 200 | 160 | 160 | 180 | 200 | 200 | 180 | 180 | 200 | 200 | 220 | 180 | 180 | 200 | 220 | 220 | 200 | 200 | 220 | 220 | 240 |
| | 4 | 160 | 160 | 160 | 160 | 180 | 160 | 160 | 160 | 180 | 180 | 160 | 160 | 180 | 180 | 180 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 | 160 | 160 | 180 | 200 | 200 |
| | 3,5 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 180 | 160 | 160 | 160 | 160 | 180 | 160 | 160 | 160 | 160 | 180 |
| | 3 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 |
| Charges | variables (n _k) | 1,5 | 2 | 8 | 4 | 5 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1,5 | 2 | е | 4 | 5 | 1,5 | 2 | е | 4 | 5 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Charges | perma- nentes (g _k) | | | - | | | | | 1,5 | | | | | 2 | | | | | 2,5 | | | | | 8 | | |

Dimensionnement préliminaire avec remplissage calcaire $80\,\text{kg/m}^2\,\text{w}_{\text{inst}} \leq 2/300\,$



2,5

 7,

 1,5

7,

(g)

1,5

7,5



Dimensionnement préliminaire avec remplissage

Dimensionnement préliminaire avec remplissage calcaire 80 kg/m² w_{inst} $\leq \ell/300$

| (6/9 | | L |
|----------------|----------|------------------------|
| 9) + 33 (9/1 | | L |
| ition 27 (9/9/ | | L |
| tée / compos | | |
| Por | | L |
| | | r |
| Charges | variable | variables |
| Charges | berma- | nentes |
| | | |
| 9/15/9) | | |
| + 6/6/6) 09 - | | |
| nn 27 (9/9/9) | | |
| | Ū | Charges Charges perma- |

| Pe G | ou e | | | | · | | | | l | | | | | () | | | | | | | |
|---|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 9 | 220 | 220 | 240 | 260 | 280 | 220 | 240 | 260 | 280 | 280 | 240 | 240 | 260 | 280 | 300 | 240 | 260 | 280 | 300 | 320 |
| 9/15/9) | 5,5 | 200 | 200 | 220 | 240 | 260 | 200 | 220 | 240 | 240 | 260 | 220 | 220 | 240 | 260 | 280 | 220 | 220 | 260 | 260 | 300 |
| Portée / composition 27 (9/9/9) - 60 (9/9/9 + 9/15/9) | 5 | 180 | 180 | 200 | 220 | 240 | 180 | 200 | 220 | 220 | 240 | 200 | 200 | 220 | 240 | 260 | 200 | 200 | 220 | 240 | 260 |
| n 27 (9/9/9) | 4,5 | 160 | 160 | 180 | 200 | 220 | 160 | 180 | 180 | 200 | 220 | 180 | 180 | 200 | 220 | 240 | 180 | 180 | 200 | 220 | 240 |
| / compositic | 4 | 160 | 160 | 160 | 180 | 200 | 160 | 160 | 160 | 180 | 200 | 160 | 160 | 180 | 200 | 220 | 160 | 180 | 180 | 200 | 220 |
| Portée | 3,5 | 160 | 160 | 160 | 160 | 180 | 160 | 160 | 160 | 160 | 180 | 160 | 160 | 160 | 180 | 200 | 160 | 160 | 160 | 180 | 200 |
| | 3 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 180 | 160 | 160 | 160 | 160 | 180 |
| Charges | (n _k) | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 5'1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Charges perma- | nentes (g _k) | | | - | | | | 1,5 | | | 7 | | | | | 2,5 | | | | | |



CONTENT

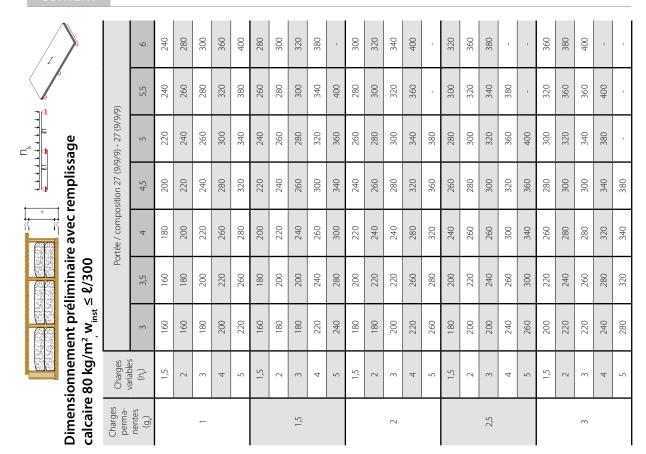
| / | 00 | | 9 | 200 | 240 | 260 | 320 | 360 | 240 | 260 | 280 | 340 | 380 | 260 | 280 | 320 | 360 | , | 280 | 320 | 340 | 380 | - | 320 | 340 | 360 | 400 | |
|---|--|--|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | Dimensionnement préliminaire pour caisson vide $w_{\rm inst} \le \ell/300$ | (6/ | 2'2 | 200 | 220 | 240 | 300 | 340 | 220 | 240 | 260 | 320 | 360 | 240 | 260 | 300 | 340 | 380 | 760 | 300 | 320 | 360 | 400 | 280 | 320 | 340 | 380 | 1 |
| 13 | vide w _{ir} | 9/9) - 27 (9/9, | 5 | 180 | 200 | 220 | 780 | 320 | 200 | 220 | 240 | 300 | 340 | 220 | 240 | 097 | 320 | 360 | 240 | 260 | 087 | 340 | 088 | 760 | 300 | 300 | 340 | 400 |
| 13 | caisson | Portée / composition 27 (9/9/9) - 27 (9/9/9) | 4,5 | 160 | 180 | 220 | 260 | 280 | 180 | 200 | 220 | 260 | 300 | 200 | 220 | 240 | 280 | 320 | 220 | 240 | 260 | 300 | 340 | 240 | 260 | 280 | 320 | 360 |
| * | e pour | tée / compo | 4 | 160 | 160 | 200 | 220 | 260 | 160 | 180 | 200 | 240 | 280 | 180 | 200 | 220 | 260 | 300 | 200 | 220 | 240 | 280 | 300 | 220 | 240 | 260 | 300 | 320 |
| 1 4 27 | nt Iiminair | Por | 3,5 | 160 | 160 | 180 | 200 | 240 | 160 | 160 | 180 | 220 | 240 | 160 | 180 | 200 | 240 | 260 | 180 | 200 | 220 | 240 | 280 | 200 | 220 | 220 | 260 | 300 |
| | ent pré | | 3 | 160 | 160 | 160 | 180 | 200 | 160 | 160 | 160 | 200 | 220 | 160 | 160 | 180 | 200 | 240 | 160 | 180 | 200 | 220 | 240 | 180 | 200 | 200 | 220 | 260 |
| | ionnem | Charges | (n _k) | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| | Dimens | Charges perma- | nentes (g _k) | | | - | | | | | 1,5 | | | | | 2 | | | | | 2,5 | | | | | ĸ | | |
| 1 | | | 9 | 220 | 260 | 280 | 340 | 380 | 260 | 280 | 300 | 360 | 400 | 280 | 300 | 340 | 380 | 1 | 300 | 340 | 360 | 400 | - | 340 | 360 | 380 | | |
| →1¢1 | | (6. | 5,5 | 220 | 240 | 260 | 320 | 360 | 240 | 260 | 280 | 340 | 380 | 260 | 280 | 300 | 360 | 400 | 280 | 320 | 320 | 380 | - | 300 | 340 | 340 | 400 | 1 |
| 13 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | sage | Portée / composition 27 (9/9/9) - 27 (9/9/9) | 5 | 200 | 220 | 240 | 280 | 340 | 220 | 240 | 260 | 300 | 340 | 240 | 260 | 280 | 320 | 360 | 260 | 280 | 300 | 340 | 380 | 280 | 300 | 320 | 360 | 400 |
| t t t t t t t t t t t t t t t t t t t | empliss | sition 27 (9/9 | 4,5 | 180 | 200 | 220 | 260 | 300 | 200 | 220 | 240 | 280 | 320 | 220 | 240 | 260 | 300 | 340 | 240 | 260 | 280 | 320 | 360 | 260 | 280 | 300 | 340 | 380 |
| у 27 27 1 | e avec r) | tée / compo | 4 | 160 | 180 | 200 | 240 | 280 | 180 | 200 | 220 | 260 | 300 | 200 | 220 | 240 | 280 | 300 | 220 | 240 | 260 | 280 | 320 | 240 | 260 | 260 | 300 | 340 |
| | liminair ≤ ℓ/300 | Por | 3,5 | 160 | 160 | 180 | 220 | 240 | 160 | 180 | 200 | 220 | 260 | 180 | 200 | 220 | 240 | 280 | 200 | 220 | 220 | 260 | 280 | 220 | 240 | 240 | 280 | 300 |
| | ent pré 'm², w _{inst} | | 3 | 160 | 160 | 160 | 200 | 220 | 160 | 160 | 180 | 200 | 220 | 160 | 180 | 180 | 220 | 240 | 180 | 180 | 200 | 220 | 260 | 180 | 200 | 220 | 240 | 260 |
| | ionnem 40 kg/ | Charges | (n _k) | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 5′1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Dimensionnement préliminaire avec remplis calcaire 40 kg/m^2 , w _{inst} $\leq 2/300$ | | Charges perma- | nentes (g _k) | | | - | | | | | 1,5 | | | | | 2 | | | | | 2,5 | | | | | ĸ | | |

2

_



CONTENT



LOGICIEL POUR LE DIMENSIONNEMENT

Le module logiciel standard vous permet de :

- Définir le système statique, les chargements et l'évaluation des vibrations
- Prendre en compte aussi la charge de la pose en pente pour utilisation en toiture
- Calculer conformément à l'ETA-11/0310 et aux annexes nationales d'EUROCODE 5
- L'exportation en RTF de la note de calcul, en version courte ou détaillée



Logiciel module individuel

• sert à l'optimisation de la solution des conceptions non-standards dans vos projets. Par exemple quand il n'est pas possible d'augmenter la hauteur de l'élément en considération de l'espace donné, il y a une solution proposée sous la forme du doublage des nervures ou du remplacement des nervures du panneau multicouche (SWP) par un autre matériau. La base est celle du caisson ELEMENT: avec le panneau supérieur et inférieur (SWP) et les nervures. Ce nouveau module est conçu pour le dimensionnement des sections inhabituelles qui se différencient des normes fixées dans ETA – 11/0310.

l'installation du logiciel est gratuite!

3

/

NOVATOP ELEMENT EXEMPLE DE DIMENSIONNEMENT

Informations générales

Le présent document présente un calcul détaillé et une évaluation effectués en conformité avec les termes des normes DIN EN 1995-1-1/NA/ A1 (2012-02-) valables en Allemagne sur l'exemple d'un élément porteur (charge des planches et sens des fils des couches supérieures dans les sens de l'écart).

On évalue les états limites en fonction de la capacité portante et de la charge.

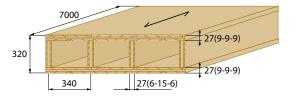
Système et charge

Matériau:

NOVATOP ELEMENT porteur type A1 $h = 320 \, mm$

(Composition: 9/9/9 - 6/15/6 - 9/9/9, t = 27 mm)

Modèle d'une poutre sur deux appuis $\ell = 7000 \text{ mm}$ Largeur de référence pour le calcul $b = 340 \, \text{mm}$ e = 340 mmEspacement des nervures



| Panneau SWP | | 9/9/9 | 6/15/6 |
|--|-------|-------|--------|
| Module axial longitudinal $E_{m,0}$ | N/mm² | 7800 | 5300 |
| Resistance caractéristique en flexion f _{m,0} | N/mm² | 20,3 | 13,9 |
| Resistance caractéristique en traction $f_{t,0}$ | N/mm² | 11,5 | 9,3 |
| Resistance caractéristique en compression f _{c0} | N/mm² | 20,3 | 13,9 |
| Resistance caractéristique au cisaillement f _{v,k} | N/mm² | 3,0 | 3,0 |
| Resistance caractéristique au cisaillement du joint de colle f _{v,qlue,k} | N/mm² | 4,0 | 4,0 |
| Module de cisaillement G | N/mm² | 600 | 600 |

Valeurs caractéristiques indiquées dans le tableau :

 $I_{eff} = 3,01 \times 10^8 \text{ mm}^4$ Module d'Inertie Efficace $E_{v} = 11,0 \times 10^{3} \text{ N/mm}^{2}$ Module d'elasticité longitudinal $Ei_{eff} = 3,31 \times 10^{12} \text{ Nmm}^2$ Rigidité de flexion effective

 $z_{i} = 160 \, \text{mm}$ Distance de l'axe du centre de gravité au bord inférieur

Moment statique du caisson $S_1 = 1,07 \times 10^6 \text{ mm}^3$ Moment statique dans le sens du joint collé $S_{3} = 9,54 \times 10^{5} \text{ mm}^{3}$

 $k_{def} = 0,60$ Coefficient de fluage

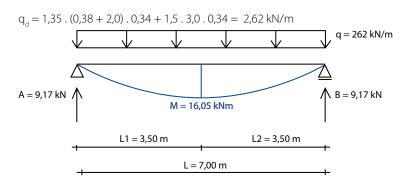
2.2 Charge:

Classe de service $g_1 = 0.38 \text{ kN/m}^2$ Poids propre de l'élément : $g_k = 2,00 \text{ kN/m}^2$ Charge permanente:

 $q_{k} = 3,00 \text{ kN/m}^2$; Categorie C Charge utile: $k_{\text{mod}} = 0.90$ $\Psi_2 = 0.60$ \rightarrow

CONTENT

2.2.1 Modélisation et chargements



Moment de flexion maximum

$$M_d = \frac{q_d \cdot \ell^2}{8} = \frac{2,62 \cdot 7,00^2}{8} = 16,05 \text{ kNm}$$

Cisaillement maximum

$$V_d = \frac{q_d \cdot \ell}{2} = \frac{2,62 \cdot 7,00}{2} = 9,17 \text{ kN}$$

2.2.2 Évaluation de l'applicabilité

Récapitulatif de la charge

$$q_{k.g} = (0.38 + 2.0) \cdot 0.34 = 0.809 \text{ kN/m}$$

$$q_{k,q} = 3.0 \cdot 0.34 = 1.02 \text{ kN/m}$$

3 Vérifications structurelles aux ELU

3.1 Vérification en flexion

$$O_{m,d} = \frac{M_d}{I_{eff}} \cdot \frac{E_{m,0}}{E_v} \cdot z_s = \frac{16.1 \cdot 10^6}{3.01 \cdot 10^8} \cdot \frac{7800}{11000} \cdot 160 = 6.06 \text{ N/mm}^2$$

$$f_{m,d} = \frac{f_{m,0} \cdot k_{mod}}{\gamma_m} = \frac{20.3 \cdot 0.9}{1.3} = 14.1 \text{ N/mm}^2$$

$$\frac{O_{m,d}}{f_{m,d}} = \frac{6,06}{14,1} = 0,43 < 1,0$$

3.2 Vérification de la traction dans le panneau SWP inférieur

Distance de l'axe de gravité du caisson à l'axe de la planche inférieure :

$$z_i = z_s - \frac{9+9+9}{2} = 146,5 \text{ mm}$$

3

NOVATOP ELEMENT EXEMPLE DE DIMENSIONNEMENT

CONTENT

$$O_{t,d} = -\frac{M_d}{I_{eff}} \cdot \frac{E_{m,0}}{E_v} \cdot z_i = -\frac{16.1 \cdot 10^6}{3.01 \cdot 10^8} \cdot \frac{7800}{11000} \cdot 146.5 = 5.56 \text{ N/mm}^2$$

$$f_{t,d} = \frac{f_{t,0} \cdot k_{mod}}{\gamma_m} = \frac{11.5 \cdot 0.9}{1.3} = 7.96 \text{ N/mm}^2$$

$$\frac{O_{t,d}}{f_{t,d}} = \frac{5.56}{7.96} = 0.70 < 1.0$$

3.3 Verification du cisaillement

3.3.1 Cisaillement dans le centre de la section

$$T_{v,d} = \frac{V_d \cdot S_1}{I_{eff} \cdot t} = \frac{9,17 \cdot 10^3 \cdot 1,07 \cdot 10^6}{3,01 \cdot 10^8 \cdot 27} = 1,21 \text{ N/mm}^2$$

$$f_{t,d} = \frac{3.0,9}{1,3} = 2,08 \text{ N/mm}^2$$

$$\frac{T_{v,d}}{f_{v,d}} = \frac{1,21}{2,08} = 0,58 < 1,0$$

3.3.2 Cisaillement dans le panneaux SWP

Nature de la defaillance 1 dans le cisaillement selon ETA.11/0310 Une défaillance des lamelles de surface adhérant au joint collé.

$$T_{v,1,d} = \frac{V_d \cdot S_2}{I_{eff} \cdot t} = \frac{9,17 \cdot 10^3 \cdot 9,54 \cdot 10^5}{3,01 \cdot 10^8 \cdot 27} = 1,08 \text{ N/mm}^2$$

$$f_{v,k} = \frac{3.0,9}{1,3} = 2,08 \text{ N/mm}^2$$

$$\frac{T_{v,1,d}}{f_{v,k}} = \frac{1,08}{2,08} = 0,52 < 1,0$$

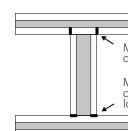
3.3.3 Cisaillement du joint de colle

Nature de la rupture 2 dans le cisaillement selon ETA-11/0310 On ne prend en compte que l'épaisseur t _{netto} des fibres, au plan de collage, des membrures orientées longitudinalement.

$$T_{v,2,d} = \frac{V_d \cdot S_2}{I_{eff} \cdot t_{netto}} = \frac{9,17 \cdot 10^3 \cdot 9,54 \cdot 10^5}{3,01 \cdot 10^8 \cdot (2 \cdot 6)} = 2,42 \text{ N/mm}^2$$

$$f_{v,d} = \frac{4.0,9}{1.3} = 2,77 \text{ N/mm}^2$$

$$\frac{T_{v,2,d}}{f} = \frac{2,42}{2.77} = 0.88 < 1.0$$



Mode de rupture 1 (prise en compte de l'épaisseur des membrures)

Mode de rupture 2 (prise en compte des plis des membrures oriéntés longitudinalement) 1

2

4 Vérifications structurelles aux ELS

4.1 Flèche instantanée

Quotient de la flexion :

$$w_{b,g,inst} = \frac{5}{384} \cdot \frac{q_{k,g} \cdot \ell^4}{EI_{eff}} = \frac{5}{384} \cdot \frac{0,809 \cdot 7000^4}{3,31 \cdot 10^{12}} = 7,64 \text{ mm}$$

$$W_{b,q,inst} = \frac{5}{384} \cdot \frac{q_{k,q} \cdot \ell^4}{EI_{eff}} = \frac{5}{384} \cdot \frac{1,02 \cdot 7000^4}{3,31 \cdot 10^{12}} = 9,64 \text{ mm}$$

Influence du cisaillement :

$$w_{v,g,inst} = \frac{1}{8} \cdot \frac{q_{k,g} \cdot \ell^2}{G.A} = \frac{1}{8} \cdot \frac{0,809 \cdot 7000^2}{600. \, (266.27)} = 1,15 \; mm$$

$$w_{\text{v,q,inst}} = \frac{1}{8} \cdot \frac{q_{\text{k,q}} \cdot \ell^2}{G.A} = \frac{1}{8} \cdot \frac{1,02 \cdot 7000^2}{600. \, (266.27)} = 1,45 \text{ mm}$$

Flèche instantanée causée par la charge permanente :

$$W_{g,inst} = W_{b,g,inst} + W_{v,g,inst} = 7,64 + 1,15 = 8,79 \text{ mm}$$

Flèche instantanée causée par la charge utile :

$$W_{q,inst} = W_{b,q,inst} + W_{v,q,inst} = 9,64 + 1,45 = 11,09 \text{ mm}$$

Flèche instantanée (combinaison caractéristique):

$$W_{inst} = W_{g,inst} + W_{q,inst} = 8,79 + 11,09 = 19,9 \text{ mm}$$

4.2 Flèche finale

$$W_{fin} = W_{g.inst}$$
. $(1 + k_{def}) + W_{g.inst}$. $(1 + \Psi_2 + k_{def})$

$$W_{6n} = 8.79 \cdot (1 + 0.6) + 11.09 \cdot (1 + 0.6 \times 0.6) = 29.1 \text{ mm}$$

4.3 Flèche finale pure (combinaison quasi permanente)

$$W_{\text{net.fin}} = W_{\text{g.inst}}$$
. $(1 + k_{\text{def}}) + W_{\text{g.inst}}$. $(1 + k_{\text{def}})$. Ψ_2

$$W_{\text{net fin}} = 8,79. (1 + 0,6) + 11,09. (1 + 0,6). 0,6 = 24,7 \text{ mm}$$

4.4 Contrôle des valeurs finales recommandées

4.4.1 Flèche instantanée

$$W_{inst} = 19.9 \text{ mm} < \frac{\ell}{300} = \frac{7000}{300} = 23.3 \text{ mm}$$
 $(\eta = 0.85)$

4



NOVATOP ELEMENT EXEMPLE DE DIMENSIONNEMENT

CONTENT

4.4.2 Flèche finale

$$w_{fin} = 29.1 \text{ mm} < \frac{\ell}{150} = \frac{7000}{150} = 46.7 \text{ mm}$$
 $(\eta = 0.62)$

4.4.3 Flèche finale nette

$$w_{net,fin} = 24.7 \text{ mm} < \frac{\ell}{250} = \frac{7000}{250} = 28.0 \text{ mm}$$
 $(\eta = 0.88)$

5 Comparaison avec la portée 7,50 m

En choisissant de 7,50 m pour un élément identique avec une charge identique, il en résulte :

$$w_{b,g,inst} = \frac{5}{384} \cdot \frac{q_{k,g} \cdot \ell^4}{EI_{eff}} = \frac{5}{384} \cdot \frac{0,809.7500^4}{3,31.10^{12}} = 10,1 \text{ mm}$$

$$W_{b,q,inst} = \frac{5}{384} \cdot \frac{q_{k,q} \cdot \ell^4}{EI_{eff}} = \frac{5}{384} \cdot \frac{1,02.7500^4}{3,31.10^{12}} = 12,7 \text{ mm}$$

Déformation par cisaillement :

$$w_{v,g,inst} = \frac{1}{8} \cdot \frac{q_{k,g} \cdot \ell^2}{G \cdot A} = \frac{1}{8} \cdot \frac{0,809 \cdot 7500^2}{600 \cdot (266 \cdot 27)} = 1,32 \text{ mm}$$

$$w_{v,q,inst} = \frac{1}{8} \cdot \frac{q_{k,g} \cdot \ell^2}{G \cdot A} = \frac{1}{8} \cdot \frac{1,02 \cdot 7500^2}{600 \cdot (266 \cdot 27)} = 1,66 \text{ mm}$$

$$W_{inst} = 10.1 + 12.7 + 1.32 + 1.66 = 25.6 \text{ mm}$$

$$W_{inst} = 25,6 \text{ mm} > \frac{\ell}{300} = \frac{7500}{300} = 25,0 \text{ mm}$$

$$W_{net \, fin} = (10.1 + 1.32) \cdot (1 + 0.6) + (12.7 + 1.66) \cdot (1 + 0.6) \cdot 0.6 = 32.1 \text{ mm}$$

$$W_{\text{net,fin}} = 32.1 \text{ mm} > \frac{\ell}{250} = \frac{7500}{250} = 30.0 \text{ mm}$$

→ Élément ne convient pas.

2

2

NOVATOP ELEMENT PROPRIETES MECANIQUES VIBRATOIRES

Contrôle de la vibration pour les éléments NOVATOP effectué en conformité avec les termes de la norme DIN EN 1995-1-1 (eurocode 5), le cas échéant avec les commentaires de la norme DIN 1052-2004-08

Critère de fréquence

Comme le prescrit l'eurocode 5 article 7.3.3 planchers des bâtiments habités, il faut vérifier si la fréquence propre est de f1 ≤ 8 Hz ou de f1 > 8 Hz. Pour le calcul de cette fréquence propre, dans le cas de planchers posés sur toute leur périphérie est :

$$\boldsymbol{f_0} = \boldsymbol{k_f} \cdot \frac{\pi}{2 \cdot \ell^2} \cdot \sqrt{\frac{EI_\ell}{m}}$$

Fréquence propre sans égard à la répartition transversale de la charge

coefficient pour une poutre continue

Portée du plancher en m

El, rigidité longitudinale (pour la portée) en Nm²/m

m poids du plancher en kg/m² au cours d'une action quasi permanente (g + ψ_2 , p)

Tableau 0-1 – Coefficient K, pour la prise en compte d'une action continue sur trois appuis (Mohr 2001) une poutre continue sur trois appuis.

| ℓ ₁ / ℓ | 1,0 | 0,9 | 0,8 | 0,7 | 0,6 | 0,5 | 0,4 | 0,3 | 0,2 | 0,1 | 0 |
|---------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| \mathbf{k}_{f} | 1,00 | 1,09 | 1,15 | 1,20 | 1,24 | 1,27 | 1,30 | 1,33 | 1,38 | 1,42 | 1,56 |

Prise en compte d'une répartition transversale de la charge :

$$\boldsymbol{f}_{_{1}}=\boldsymbol{f}_{_{0}}\cdot\sqrt{\,\ell+\frac{\,\ell}{\,\alpha^{4}}} \qquad \qquad \alpha=\frac{\boldsymbol{b}}{\ell}\cdot\sqrt[4]{\frac{\,E\boldsymbol{I}_{_{\ell}}}{\,E\boldsymbol{I}_{_{L}}}}$$

$$\alpha = \frac{b}{\ell} \cdot \sqrt[4]{\frac{EI_{\ell}}{EI_{b}}}$$

avec:

Fréquence propre sans égard à la répartition transversale de la charge

Coefficient pour la prise en compte du coefficient de la rigidité transversale

Largeur de la travée du plafond en m

 El_{h} rigidité transversale (largeur) pour m en Nm²/m, $EI_{e} > EI_{h}$

En conformité avec Hamm, Richter (2009), on peut utiliser la rigidité transversale suivante pour les planchers en bois :

Plancher en bois avec assemblages par clous ou par boulons

 $EI_{b} = 0.0005 EI_{c}$

Plancher en bois avec joints collés

 $EI_{b} = 0.3 EI_{e}$

Comme il est assez difficile de trouver des références sur la rigidité transversale, il faut utiliser la littérature spécialisée, on recommande d'utiliser la rigidité transversale El, = 0,0005 El, afin de prendre une marge de sécurité.

Si la fréquence propre est de f. > 8 Hz, il faut que d'autres exigences, conformément à l'Eurocode 5, (ci-après dans les articles 2 et 3) soient respectées.. Si la fréquence propre est de f. < 8 Hz, une vérification spécifique (ci-après dans les articles 4 et 5) doit être effectuée. Ce contrôle sera effectué en conformité avec les commentaires de la norme DIN 1052:2004, aucun procédé n'étant mentionné dans l'eurocode 5.

Flèche causée par une charge individuelle F = 1 kN

$$\frac{W}{f} \le \alpha \quad mm/kN$$

avec:

flèche verticale instantanée maximale causée par une force statique concentrée F (1 kN) qui exerce une action dans un endroit quelconque sur le plafond avec la prise en compte de la répartition de la charge

valeur limite selon l'image 1

NOVATOP ELEMENT PROPRIETES MECANIQUES VIBRATOIRES

CONTENT

Pour une poutre simple, le cas échéant pour une planche à une travée qui est chargé(e) par une charge ponctuelle, il est indiqué :

$$\mathbf{w} = \frac{\ell}{48} \frac{\mathbf{F} \cdot \ell^3}{\mathbf{EI}_{\ell} \cdot \mathbf{b}_{\mathrm{F}}}$$

$$b_F = \frac{\ell}{1,1} \cdot \sqrt[4]{\frac{EI_\ell}{EI_b}} = \frac{b}{1,1 \cdot \alpha}$$

ou:

b_F largeur d'une planche exerçant une action conjointe pour une charge ponctuelle

Les valeurs limites a et b sont recommandées et une relation entre a et b est indiquée dans le graphique 1. Les valeurs inférieures de a (sens « 1 ») répondent à une réaction du plafond optimale, les valeurs supérieures de a (sens « 2 ») répondent à une réaction peu satisfaisante du plafond. Pour satisfaire aux exigences plus élevées, il faut respecter les valeurs limites dans l'intervalle 1 ($\alpha \le 1$).

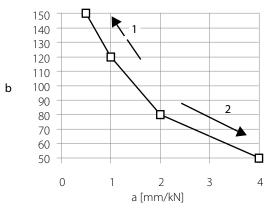


Image 1 : Valeurs limites en conformité avec l'Eurocode 5

3 Velocité

 $v \le b^{(fl.\zeta-1)}$

ou:

- v velocité de la réaction à une impulsion unitaire en m/s
- b valeur limite selon l'image 1 (de a≤1 résulte de b≥120)
- ζ amortissement proportionnel modal (tableau 0-2)

Tableau 0-2 – valeurs de l'amortissement (selon les commentaires de la norme DIN 1052:2004, le cas échéant de SIA 265)

| Composition du plancher | ζ |
|--|------|
| Planchers sans revêtement flottants | 0,01 |
| Planchers en panneaux massifs collés avec un revêtement flottant | 0,02 |
| Solivage et panneaux de contreventement avec joints mécaniques avec un revêtement flottant | 0,03 |

Pour les éléments NOVATOP, il n'y a pas de valeurs résultant d'une expérimentation concernant les valeurs de l'amortissement. On prendra $\zeta = 0,01$ par sécurité.



NOVATOP ELEMENT PROPRIETES MECANIQUES VIBRATOIRES

CONTENT

On a:

$$v = \frac{4 \cdot (0,4 + 0,6 \cdot n_{40})}{m \cdot b \cdot \ell + 200} \qquad a \qquad n_{40} = \left\{ \left(\left(\frac{40}{f_1} \right)^2 - 1 \right) \cdot \left(\frac{b}{\ell} \right)^4 \frac{EI_{\ell}}{EI_{b}} \right\}^{0,25}$$

ou:

m poids du plancher en kg/m2 quasi permanent $(g + \psi_2, p)$

- b largeur d'une travée du plancher en m
- l portée du plancher en m
- n an nombre de formes avec une fréquence de base inférieure à 40Hz
- 4 Contrôle spécial de la velocité de l'oscillation par l'effet de la marche sur les 1 = 55 Ns, t = 0,05 s

 $v \leq 6.b^{~(\mathrm{fl.}\zeta\text{-}1)}$

La prise en compte du « heeldrop », l'impact des talons , est décrite par l'impulsion s l = 55 Ns durée environ 0,05 s. L'évaluation des mesures peut révéler un rapport pour la rapidité initiale v.

$$_{V}\cong\ \frac{950\;.\;\alpha}{f_{_{0}}\;.\;m\;.\;b\;.\;\ell\;.\;\gamma}$$

Cette vérification satisfait déjà aux formules précédentes.

Vérifications spécifiques de l'accélération, contrôles de la résonance de l'oscillation les valeurs limites suivantes sont utilisables selon les commentaires de la norme DIN 1052:2004

$$a = \frac{56}{m \cdot b \cdot \ell \cdot \zeta \cdot \gamma}$$

Les valeurs limites suivantes sont utilisables pour des contrôles spécifiques de l'accélération de l'oscillation selon les commentaires de la norme DIN 1052:2004

a < 0,1 m/s² Convenables

a < 0,35 bis 0,7 m/s² Perceptibles, mais non gênantes

a > 0,7 m/s² Gênantes

Bibliographie:

Mohr, B (2001): Schwingungen von Wohnungsdecken aus Holz, Stahl und Beton; Vorschläge für eine zutreffende Bewertung. In: Tagungsband "Ingenieurholzbau, Karlsruher Tage 2001". Herausgeber: Bruderverlag Albert Bruder GmbH, Karlsruhe.

Blaß, H.J.; Ehlbeck, J.; Kreuzinger, H.; Steck, G. (2004). Erläuterungen zu DIN 1052:2004-08. DGfH Innovations- und Service GmbH, München. Bruderverlag, Karlsruhe.

Hamm, P.; Richter, A. (2009): Bemessungs- und Konstruktionsregeln zum Schwingungsnachweis von Holzdecken. In: Fachtagungen Holzbau 2009. Leinfelden- Echterdingen, 26. November 2009. Herausgeber: Landesbeirat Holz Baden-

Württemberg e.V., Stuttgart. S. 15-29.



NOVATOP ELEMENT PROPRIETES PHYSIQUES

CONTENT

ISOLATION THERMIQUE:

U- Coefficient de transfert thermique

| Hauteur h (mm) | $\begin{array}{l} \text{Isolation min\'erale} \\ \lambda = 0,\!035 \text{ W/mK} \end{array}$ | Isolation en fibre de bois $\lambda = 0.038 \text{W/mK}$ | | | | |
|-----------------|--|---|--|--|--|--|
| | U-valeur W/m²K | U-valeur W/m²K | | | | |
| 160 | 0,33 | 0,35 | | | | |
| 200 | 0,26 | 0,27 | | | | |
| 240 | 0,21 | 0,22 | | | | |
| 280 | 0,18 | 0,19 | | | | |
| 320 | 0,15 | 0,16 | | | | |

Envizol TB OH 26/50

Textile non-tissé obtenu par consolidation thermique. Fabriqué entièrement à partir de matières synthétiques dans une proportion de 90% de fibres recyclées et de 10% de fibres vierges.

Épaisseur : 30 à 100 mm Densité : 26/50 kg/m³

Dimensions standard: 1200 x 600 mm

 $\lambda = 0.033 \text{ W/mK}$

Résistance à la diffusion (µ) : 2,2

3

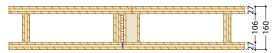
NOVATOP ELEMENT RÉSISTANCE AU FEU

CONTENT

RÉSISTANCE AU FEU:

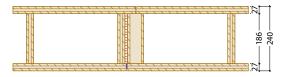
Version standard avec le panneau de base 27 mm (type A2) Numéro de protocole : PK2-03-22-013-C-0 (PAVUS a.s., CZ)





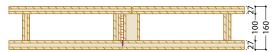
Version standard avec le panneau de base 27 mm (type A2) Numéro de protocole : PR-18-0325 (FIRES, SK)





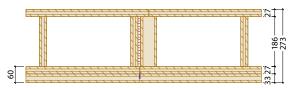
Version standard avec le panneau de base 33 mm (type B2) Déterminé par le calcul





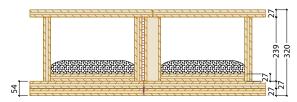
Version avec un panneau de base renforcé 60 mm (type C2) Numéro de protocole : PR-18-0325 (FIRES, SK)





Version avec un panneau de fond renforcé 2x 27mm + le calcaire 40 kg/m^2 posé sur le remplissage SWP 27 mm Numéro de protocole : PK2-03-22-005-C-0, (PAVUS a.s., CZ)





Les protocoles actuels sur le classement de résistance au feu peuvent être téléchargés sur: https://novatop-system.fr/telechargements/certificats/

3

4

NOVATOP ■ ■ ■ •

NOTES

CONTENT

2

1

3

4

•



NOVATOP ELEMENT ISOLATION PHONIQUE

Bruit de choc (dB)

CONTENT

Composition du plancher

NOVATOP ELEMENT 240 MM Panneau massif 3-plis en épicéa ép. 27 mm

Membrures en bois 186 mm

Panneau massif 3-plis en épicéa ép. 27 mm

Parquets collés 10 mm

Chape béton 80 mm Laine minérale - isolation des bruits de choc 20 mm Polystyrène 30 mm $L'_{tot} = 49 **$ **NOVATOP ELEMENT 350 MM** Panneau trois plis 27 mm Évaluation selon Membrures en bois 263 mm + gravillon calcaire 40 kg/m² ISO 717-1/SIA 181/2006 ISO 717-2/SIA 181/2006 Panneau massif 3-plis 27 + 33 mm (REI 60) Basé sur des mesures in situ de l'ouvrage (2007) BFH Architektur, Holz- und Bau, CH-Biel Parquets collés 10 mm Chape béton 80 mm Laine minérale – isolation des bruits de choc 20 mm Polystyrène 30 mm $L'_{tot} = 59 **$ **NOVATOP ELEMENT 350 MM** Panneau massif 3-plis 27 mm Évaluation selon Membrures en bois ISO 717-1/SIA 181/2006 ISO 717-2/SIA 181/2006 Panneau massif 3-plis 27 + 33 mm (REI 60) Basé sur des mesures in situ de l'ouvrage (2007) BFH Architektur, Holz- und Bau, CH-Biel Panneaux OSB 2x15 mm R + L aine minérale – isolation des bruits de choc 30 mm **NOVATOP ELEMENT 240 MM** Panneau massif 3-plis 27 mm Évaluation selon Membrures en bois 186 mm + gravillon calcaire 40 kg/m² ISO 717-2/ISO 140-6 Basé sur des mesures en laboratoire (2007) Center of building construction, Engineering, CZ - Zlin = 62 Revêtement de sol tapis 10 mm Revêtement de sol PVC 3,5 mm **NOVATOP ELEMENT 240 MM** Panneau massif 3-plis 27 mm Évaluation selon Membrures en bois 186 mm + gravillon calcaire 40 kg/m ISO 717-2/ISO 140-6 Panneau massif 3-plis 27 mm Basé sur des mesures en laboratoire (2007) Center of building construction, Engineering, CZ - Zlin $L_{n,w} = 93$ **NOVATOP ELEMENT 240 MM** Évaluation selon Panneau massif 3-plis 27 mm Membrures en bois 186 mm ISO 717-2/ISO 140-6 ISO 717-1/ISO 140-3 Panneau massif 3-plis 27 mm Basé sur des mesures en laboratoire (2007) Center of building construction, Engineering, CZ - Zlin $L_{n,w} = 88$ **NOVATOP ELEMENT 240 MM** Panneau massif 3-plis 27 mm Évaluation selon Membrures en bois 186 mm + gravillon calcaire 40 kg/m ISO 717-1/ISO 140-3 ISO 717-2/ISO 140-6 Panneau massif 3-plis 27 mm Basé sur des mesures en laboratoire (2007) Center of building construction, Engineering, CZ - Zlin **NOVATOP ELEMENT 240 mm** Panneau 3-plis en épicéa d'épaisseur 27 mm Évaluation selon Grille en bois de 180 mm, remplissage du gravier calcaire ISO 717-1/ISO 10140-2 ISO 717-2/ISO 10140-3 80 kg/m² Panneau 3-plis en épicéa d'épaisseur 33 mm Basé sur des mesures en laboratoire (2015); Centrum stavebního inženýrství, a.s., Centre de Génie civil s.a., Praque, CZ, lieu de travail Zlín (n. de protocole 134/15) Panneau Fermacell ép. 20 mm Panneau Steico standard ép. 8 mm Carreaux de béton ép. 38 mm, 90 kg/m Panneau Steico Therm ép. 20 mm **NOVATOP ELEMENT 240 MM** Panneau massif 3-plis ép. 27 mm Évaluation selon Membrures en bois 186 mm ISO 717-2/SIA 181/2006 ISO 717-1/SIA 181/2006 Panneau massif 3-plis ép. 27 mm Basé sur des mesures en laboratoire (2007) Center of building construction, Engineering, CZ - Zlin Panneau OSB ép. 22 mm Panneau Steico Standard ép. 8 mm Carreaux bétons ép. 38 mm, 90 kg/m² Panneau steico Therm ép. 20 mm

ı

2

3

4

5

Évaluation selon

ISO 717-1/ISO 140-3

Basé sur des mesures en laboratoire (2007) Center of building construction, Engineering, CZ - Zlin

ISO 717-2/ISO 140-6



NOVATOP ELEMENT ISOLATION PHONIQUE

solution choisie sera dégradée par l'insertion dans la chape béton de réseaux.

 $D_{i,tot} = D_{nT_iw}(C_iC_j) = \text{mesure sur l'ouvrage, différence standard de niveau de bruit évalué selon la durée de réverbération,}$

 $L'_{tot} = L'_{offw}(C_iC_i) =$ mesure, différence standard du niveau de bruit de choc évalué selon la durée de réverbération,

R_w = mesure en laboratoire précise, sans tolérance pour le niveau d'isolation acoustique évalué,

 $L_{n,w}=$ mesure en laboratoire sans dérivation pour le niveau d'isolation acoustique évalué selon la norme,

= correction de volume,

= valeur spectrale d'adaptation pour l'évaluation des parts prioritaires de bruit de choc à basse fréquence.



NOVATOP ELEMENT USINAGE, ETIQUETAGE ET EMBALLAGE

CONTENT

USINAGE

Les panneaux NOVATOP ELEMENT sont des composants techniques de grandes surfaces à membrures internes fabriqués avec des panneaux à plusieurs couches de planches d'épicéa (SWP), l'humidité pendant l'expédition est de $10\% \pm 3\%$. L'élément est composé d'une couche inférieure de base, dont l'épaisseur dépend de la résistance au feu exigée. Les raidisseurs transversaux et longitudinaux sont collés, à froid, sur la couche inférieure, leurs hauteurs dépendent de la capacité portante de l'élément. L'ensemble est fermé par un panneau multi-couches, collé sur les membrures internes. Les alvéoles entre les nervures peuvent être remplies d'isolant thermique et phonique ou elles peuvent servir pour des circuits de distribution.

L'usinage des différentes pièces se fait sur la base du plan de production CAD fourni, avec une machine de grand format CNC. Le plus souvent, les composants sont livrés préfabriqués et prêts pour le montage sans autre transformation sur le chantier.

Avertissement : Les qualités intrinsèques du bois sont conservées, il réagit alors aux changements d'humidité par retrait ou gonflement. Des conditions climatiques extrêmes peuvent causer des déformations importantes.

ETIQUETAGE ET EMBALLAGE

Chaque composant est muni d'une étiquette avec le numéro de position du panneau. Après le contrôle qualité finale, les composants sont emballés dans des bâches de protection PE (protection contre les aléas climatiques, les salissures, les dommages mécaniques) et sur le contour, ils sont resserrés par un bandeau d'emballage. Les différents paquets sont étiquetés et identifiés.

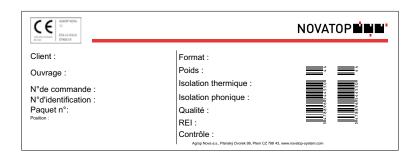
Position de l'étiquette sur le panneau



Etiquette sur le paquet

| IDENT | FICATION N° | NOVATOP ™ ™™ |
|---------------------------|-----------------|---|
| Client : | | C SUBSTRUM STATE OF STATE OF |
| Adress : | | |
| Ouvrage : Descripton : | | |
| Position : | | |
| Pièces | N°de commande : | Date: |
| | | |
| Poids : | Dimension : | Contrôle : |

Etiquette sur le panneau



3

Л



NOVATOP ELEMENT STOCKAGE, TRANSPORT

CONTENT

STOCKAGE

Les éléments NOVATOP SOLID doivent être stockés dans des lieux secs et protégés des intempéries, entreposés horizontalement. Une fois le colis ouvert, il doit pouvoir être re-protégé par une bâche adaptée.

En phase de montage, les composants doivent être protégés autant que possible contre les mauvaises conditions météo. Il faut éviter qu'ils demeurent sous la pluie ou sous une eau ruisselante, avant, pendant et après le montage. Nous recommandons d'utiliser une protection imperméable pour les protéger contre la pluie, les rayons de soleil et les salissures.

Upozornění: Nevhodné skladování může vést k poškození, za které výrobce nepřebírá žádné záruky.

TRANSPORT

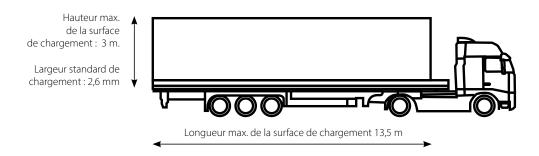
Les panneaux sont normalement transportés par semi-remorques bâchés, et éventuellement par containers. Il faut s'assurer de l'accessibilité du chantier aux camions de livraison ou prévoir un transbordement.

Avertissement : Les composants doivent être tout le temps protégés contre les conditions climatiques. Le taux d'humidité du produit peut changer pendant un long transport dans de mauvaises conditions, nous recommandons alors un stockage intermédiaire avant utilisation pour que le composant se stabilise, en hygrométrie notamment.

Paramètres max. de chargement : 50 m³/24 t

Le transport des composant NOVATOP est possible par différents types de camions, dépendant de la taille des paquets, du déchargement et de l'accessibilité des transports sur le chantier (dont ill est nécessaire de s'assurer de l'accessibilité). Le coût du transport est défini à l'avance selon la distance à parcourir.

| largeur des paquets | longueur des paquets | moyens de déchargement | possibilités d'utilisation du transport | surcoût |
|------------------------|-------------------------|---------------------------|--|---------|
| - 21 m | max. 6 m | grue | remorque avec bache de format standard | |
| ≤ 2,1 m | max. o m | chariot-élevateur | remorque avec bache de format standard | |
| max. 2,4 m | max. 12 m | grue | remorque avec bache avec possibilité d'enlèvement du support dans la partie supérieure | |
| | | chariot-élevateur | remorque avec bache avec possibilité de déplacement des piliers centraux | |
| | max. 6,5 m | grue | remorque | ✓ |
| max. 2,5 m | | chariot-élevateur | remorque avec bache avec possibilité de déplacement des piliers centraux | |
| | | grue remorque | | ✓ |
| max. 2,48 m | max. 12 m | chariot-élevateur | remorque avec bache avec possibilité de déplacement des piliers centraux | |
| 2.F. 2.m. | may 12 m | grue | ✓ | |
| 2,5–3 m | max. 12 m | chariot-élevateur | remorque | ✓ |



1

7

3

4



NOVATOP ELEMENT MANIPULATION, MONTAGE

CONTENT

MANIPULATION

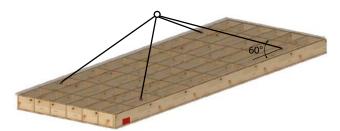
Vu le poids des différents composants, il est conseillé d'utiliser des grues ou autres véhicules (chariots-élévateurs) pour les manipulations. Il faudra toujours vérifier l'adéquation de la charge avec la portée de l'engin de manutention. Pendant la manipulation, il faut protéger l'emballage, les surfaces et les arêtes des composants pour ne pas les endommager.

Les panneaux NOVATOP ELEMENT sont préparés pour le levage lors de leur fabrication. Les goujons escamotables sont installés dans les ouvertures réalisées dans le panneau supérieur de l'élément. Il faut manutentionner les composants à l'aide de 4 sangles et respecter un angle de 60° entre l'élément et les sangles. La charge maximale est 600 kg par point d'accroche, elle est donnée par la capacité de charge des sangles suspendues et du panneau supérieur. Le nombre des goujons escamotables de levage par panneau est déterminé par la capacité de charge des sangles individuelles, il s'agit typiquement de 4 sangles.

Les goujons escamotables sont à commander chez le fabricant (numéro d'article 011.003). Les sangles de grue, les chaînes et autres accessoires de levage doivent être assurées par le client.

Avertissement : Les composants doivent être tout le temps protégés contre les conditions climatiques.

Manipulation recommandée





MONTAGE

Les panneaux fabriqués sur mesure sont livrés directement sur le chantier. Une partie essentielle du processus de fabrication est le plan de montage, qui détermine le déroulement du montage. Chaque élément est muni d'une étiquette indiquant le numéro de position correspondant au plan de montage.

Les panneaux sont levés à l'aide d'une grue et placés sur la construction à l'aide d'outils spécifiques (tire-pousse, clamots, etc.). Nous recommandons d'assurer la mise en position précise par des sangles de serrage. Pour fixer les éléments sur les supports, il faut prendre en considération la position des nervures, le clouage ou vissage incorrect peut causer l'endommagement de l'élément.

Pour plus d'informations voir « Instruction pour le montage ».

Avertissement : Les composants doivent être tout le temps protégés contre les conditions climatiques.

L'humidité relative de l'air ambiant dans lequel les panneaux NOVATOP sont installés est de 55% pour une température de 20°C. Des fissures de bois peuvent se produire en raison de la faible humidité de l'air.

Avertissement : Les propriétés du bois des produits NOVATOP sont maintenues, le bois réagit donc aux changements de température et d'humidité par le retrait ou éventuellement par le gonflement. Le stockage et l'utilisation inappropriés dans des conditions extrêmes (températures et humidités extrêmes) peuvent entraîner des fissures et des déformations. L'endommagement du produit causé par un mauvais stockage, un traitement inapproprié, une mauvaise manipulation ou par

le non-respect des procédures de mise en oeuvre – rendra caduque la garantie du fabricant.

3

Л



NOTES

CONTENT

1



CONTENT

ÉPICÉA – QUALITÉ VISIBLE (B)

C'est l'élément de construction pour la conception intérieure finie. Les lamelles des plis extérieurs sont réalisées à partir de bois d'œuvre de qualité supérieure. La surface est réparée avec des nœuds ressemblant à des branches de différentes tailles, collés et mastiqués, sans aucune coloration. La résine est autorisée dans une moindre mesure. Des défauts mineurs de profondeur inférieur à 1 mm et pour des surfaces de 10 mm² maximum, sont admissibles. Des défauts sur les bords du panneau sont autorisés jusqu'à 10 mm. Les zones de coupes, et d'usinages correspondent toujours à la qualité non visible. Entre chaque panneau, des cartons sont intercalés pendant l'emballage. Classification des qualités d'après les instructions internes AGROP NOVA a.s.



2

3

Л

G



CONTENT

ÉPICÉA – QUALITÉ NON-VISIBLE (C)

Élément de construction. La surface est ponçée, les nœuds sont sains, elle est fermée, mastiquée, les fissures longitudinales sont admissibles. On peut avoir des parties bleuâtres et des restes de colle. Classification des qualités d'après les instructions internes AGROP NOVA a.s.



1

7

3

/



CONTENT

CLASSIFICATION DES QUALITÉS D'APRÈS LES INSTRUCTIONS INTERNES AGROP NOVA A.S.

| Indications pour | ÉPI | CÉA |
|---|---|--|
| ie classement | Qualité visible (B) | Qualité non visible (C) |
| exigences générales joints longitudinaux | collage parfait sans joints ouverts | collage parfait joints longitudinaux réparés admissibles |
| Structure, structure des fibres bois de compression | bois brut, léger bois de compression admissible | sans exigences particulières |
| Nodosité | de diamètre noeuds noirs épisodiques-yeux admissibles jusqu'à 10 mm *(sain, solidement envahi sans exigences particulières) | sans exigences particulières |
| Réparation par des noeuds naturels | 2 noeuds ne peuvent pas être l'un à côté de l'autre *(Admissible jusqu'à 35 mm) | sans exigences particulières |
| Poches de résine | admissible occasionnellement jusqu'à 5 x 50 mm, pas de concentration ni d'apparition massive | sans exigences particulières |
| Poches de résine réparées | admissible occasionnellement au-dessus de 5 x 50 mm | admissible au-dessus de 5 x 50 mm |
| Ecorce | inadmissible, *(envahi réparée jusqu'à 35 mm) | admissible occasionnellement |
| Fissures | fissures de surface épisodiquement admissibles, traversant fissures finales jusqu'à 50 mm de longueur admissible ccasionnellement | sans exigences particulières |
| Coeur /moelle/ | moelle admissible de longueur totale max 600 mm une partie ou une addition de parties | sans exigences particulières |
| Infestation par les insectes ver | inadmissible | inadmissible, ver admissible occasionnellement |
| Décoloration, éponge | coloration admissible en largeur 10 mm et en longueur 200 mm | sans exigences particulières pourriture inadmissible |
| Epaisseur des fissures collées | max 0,3 mm | sans exigences particulières |
| Usinage de surface | petits défauts admissibles occasionnellement | petits défauts admissibles occasionnellement |
| Qualité du bord de panneau parties ébréchées assez courbes | jusqu'à 10 mm du bord admissible occasionnellement | jusqu'à 50 mm du bord admissible occasionnellement |
| Combinaison de différentes essences de bois | inadmissible | inadmissible |
| Largeur de chaque morceau - excepté l'extérieur | min 60 mm | sans exigences particulières |
| Motif en bois | sans exigences particulières | sans exigences particulières |

2

3

4

G



CONTENT

Avertissement : Les composants doivent être tout le temps protégés contre les conditions climatiques.

L'humidité relative de l'air ambiant dans lequel les panneaux NOVATOP sont installés est de 55% pour une température de 20°C. Des fissures de bois peuvent se produire en raison de la faible humidité de l'air.

Avertissement : Les propriétés du bois des produits NOVATOP sont maintenues, le bois réagit donc aux changements de température et d'humidité par le retrait ou éventuellement par le gonflement. Le stockage et l'utilisation inappropriés dans des conditions extrêmes (températures et humidités extrêmes) peuvent entraîner des fissures et des déformations. L'endommagement du produit causé par un mauvais stockage, un traitement inapproprié, une mauvaise manipulation ou par le non-respect des procédures de mise en oeuvre – endra caduque la garantie du fabricant.

1

2

3

7











www.novatop-system.fr

Producteur: AGROP NOVA a.s. Ptenský Dvorek 99 • 798 43 Ptení République tchèque • Tel.: +420 582 397 856 novatop@agrop.cz • novatop-system.fr

Représentants commerciaux pour la France : www.novawood-systemes.fr

















