

The image shows a close-up of a light-colored wood panel with a vertical strip of perforated material on the right side. The wood grain is clearly visible, with several knots. The perforated strip consists of a grid of small, evenly spaced holes. A red banner is at the bottom left, containing the text 'NOVATOP EASY BOARD' and 'Documentation technique'.

NOVATOP EASY BOARD
Documentation technique

ASSISTANCE EN LIGNE



Produit



Documentation
technique



Certificats

NOVATOP EASY BOARD

CONTENT

DOCUMENTATION TECHNIQUE

| | | |
|----------|----------------------------------------------------------------|-------|
| 1 | Caractéristiques techniques | |
| | Fiche technique | 4 |
| | Détails d'usinage | 5 |
| | Formats standard | 6 |
| | Essences de bois | 8 |
| | Profils percés | 9 |
| | Traitement de surface | 10 |
| 2 | Exemples d'utilisation | |
| | Exemples d'utilisation | 11-15 |
| 3 | Propriétés mécaniques et physiques | |
| | Propriétés caractéristiques | 16 |
| 4 | Informations supplémentaires | |
| | Emballage, manipulation, transport, stockage, traitement | 17 |
| | Avantages des panneaux NOVATOP | 18-19 |
| 5 | Instructions de montage | |
| | Instructions de montage | 20-24 |

Avertissements :

Tous droits de modification technique et d'erreur d'impression réservés. En raison de l'impression, il est possible que les couleurs diffèrent de l'original.

Avertissements :

Veuillez consulter la page Téléchargements sur le site web pour trouver la version actuelle de la documentation technique.

CONTENT

1 **Panneau 3-plis à rainure, languette et chanfrein**

| | |
|----------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Normes | EN 13353, EN 13986 |
| Classes de service | SWP/1, SWP/2, SWP/3 selon EN 13353 |
| Essences de bois | épicéa (provenance tchèque), sapin |
| Collage | AW100 selon DIN 68705, SWP/3 selon EN 13354, D4 selon EN 204 |
| Colle | PVAC, colle à mélamine |
| Qualités | Épicéa : B/C, C/C, C/D (colle : PVAC, colle à mélamine) Sapin : AB/B, AB/C (colle : PVAC) |
| Épaisseurs standard (mm) | 19 (6-7-6), 27 (9-9-9), 27 (6-15-6) |
| Formats standard (mm) | Brut : 625 x 2500, 625 x 3000, 1250 x 2500, 1250 x 3000, 1250 x 5000, 1250 x 6000 Net : 615 x 2490, 615 x 2990, 1240 x 2490, 1240 x 2990, 1240 x 4990, 1240 x 5990 |
| Tolérances dimensionnelles | Usinage $\pm 0,2$ mm Ponçage $\pm 0,2$ mm Largeur et épaisseur $\pm 0,5$ mm |
| Surface | poncée – K 100 |
| Humidité | épicéa, sapin 8 ± 2 % |
| Densité | épicéa, sapin env. 490 kg/m^3 |
| Classe de dégagement de formaldéhyde | E1 selon EN 717-1, EN 16516 pour plus de données, voir les protocoles de test |
| Réaction au feu | D-s2, d0 selon EN 13 501-1 |
| Valeur nominale de la conductivité thermique (λ) | $0,13 \text{ W/mK}$ pour la densité de 490 kg/m^3 selon EN ISO 10456 – épicéa, sapin |
| Résistance à la diffusion (μ) | 200/70 (sec/humide) selon EN ISO 10456 |
| Absorption acoustique | 250 – 500 Hz – 0,1 1000 – 2000 Hz – 0,3 |
| Isolation acoustique (dB) | $R = 13 \times \log(m_s) + 14$ m_s – masse surfacique kg/m^2 |
| Capacité thermique massique (c_p) | 1600 J/kgK selon EN ISO 10456 |

1

2

3

4

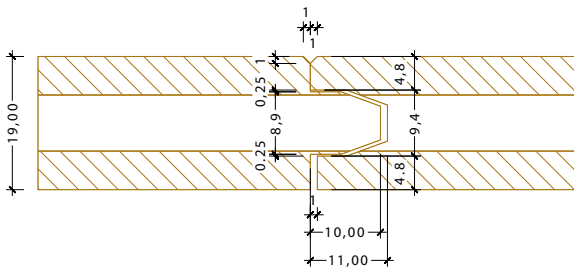
5

NOVATOP EASY BOARD DÉTAILS D'USINAGE

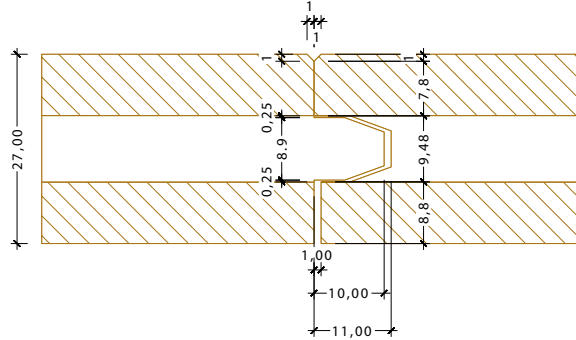
CONTENT

Usinage des bords – 4 côtés

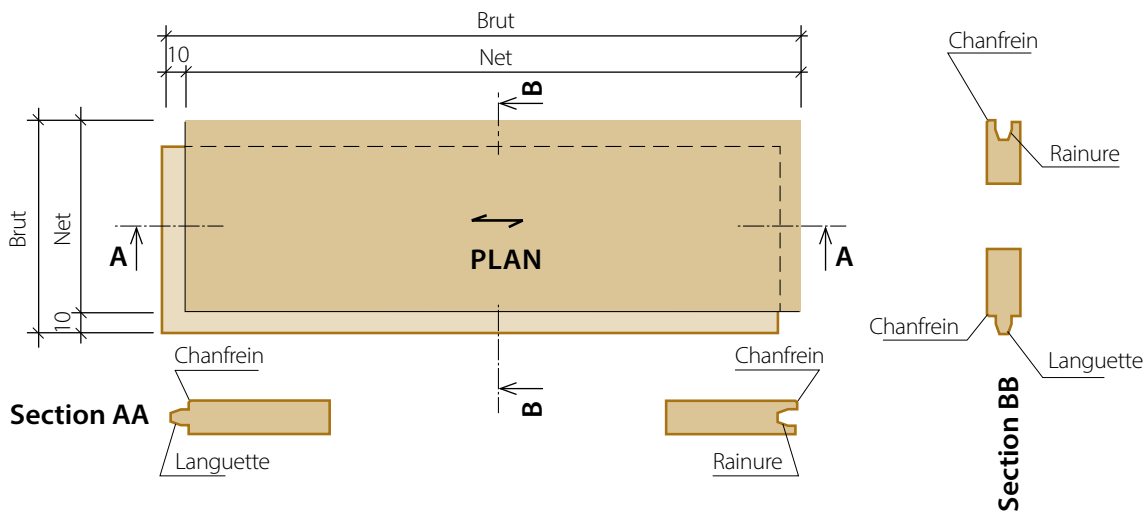
EASY BOARD 19 mm



EASY BOARD 27 mm



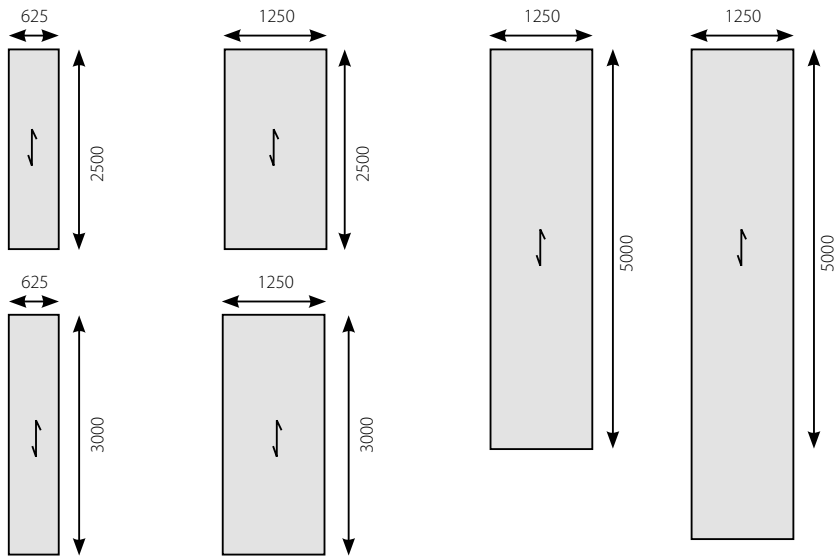
Numéro du dessin industriel : 015020522-0001



Tolérance d'usinage dans l'épaisseur de $\pm 0,2$ mm
Tolérance de ponçage dans l'épaisseur de $\pm 0,2$ mm
Tolérance dans la largeur et l'épaisseur de $\pm 0,5$ mm

NOVATOP EASY BOARD FORMATS STANDARD

CONTENT



Brut : 625 x 2500, 625 x 3000, 1250 x 2500, 1250 x 3000, 1250 x 5000, 1250 x 6000
 Net : 15 x 2490, 615 x 2990, 1240 x 2490, 1240 x 2990, 1240 x 4990, 1240 x 5990

1

2

3

4

5

NOTES

Grid of dots for writing notes.

| |
|---|
| 1 |
| 2 |
| 3 |
| 4 |
| 5 |

CONTENT

1

Essences de bois



Épicéa, qualité B



Épicéa, qualité C



Sapin, qualité AB

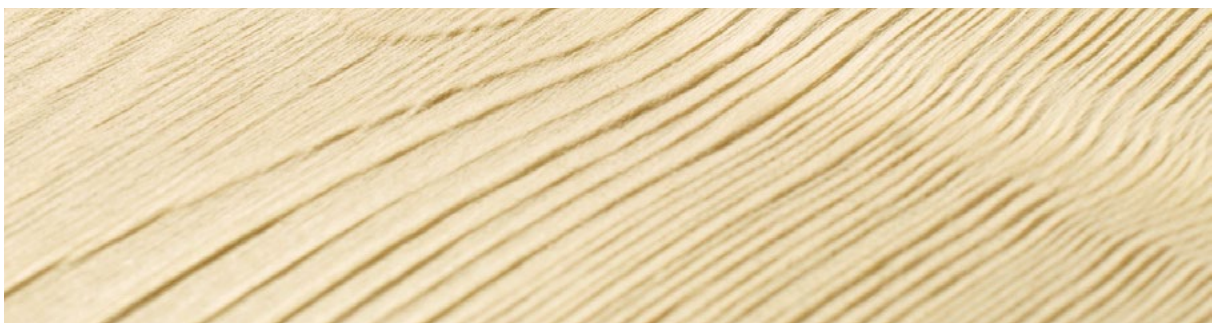
Carnet
d'échantillonsConsultez le règlement intérieur d'AGROP NOVA a.s. pour
découvrir les spécifications des qualités.

4

Brossage

Essences de bois : épicéa, sapin

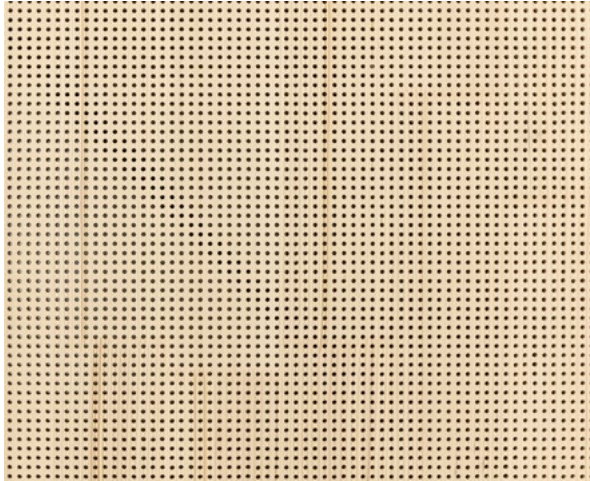
Le brossage met en valeur la structure du bois.



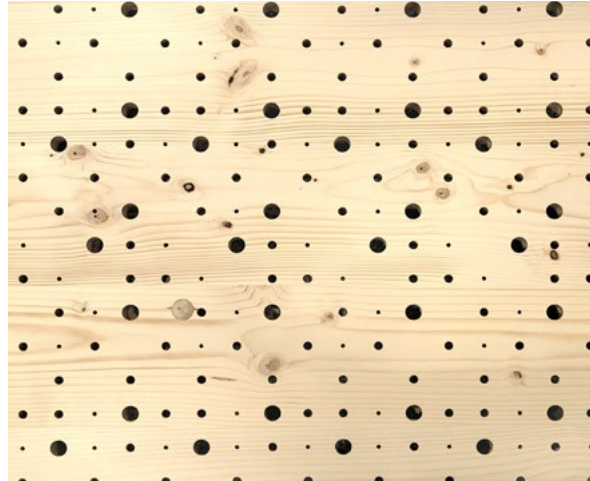
5

NOVATOP EASY BOARD PROFILS PERCÉS

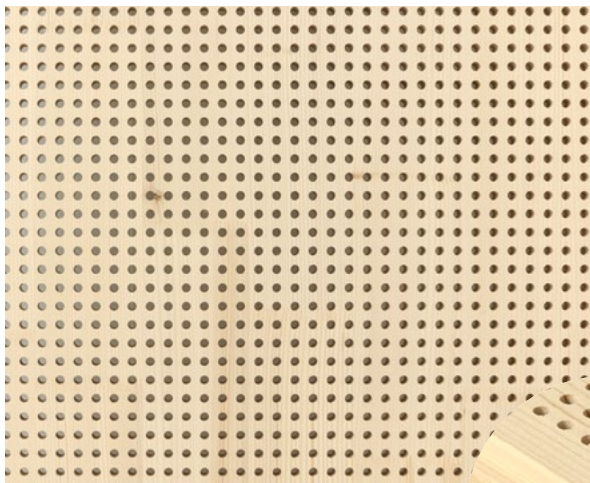
CONTENT



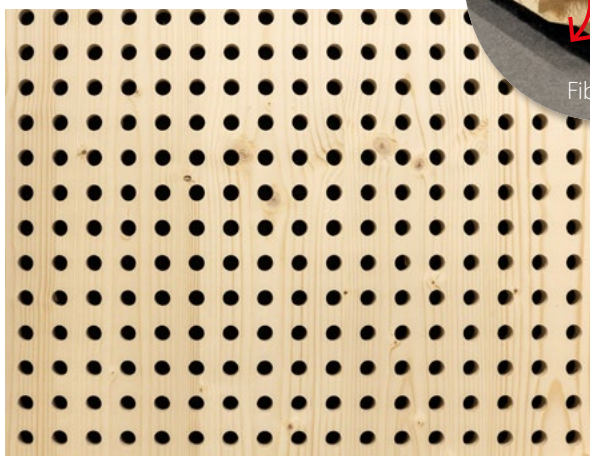
Profil 4/8-8



KATY – perçage aléatoire ø 4, 8, 16 mm



Profil 8/16-16



Profil 16/32-32



Profil S/L – côté de qualité visible rainure 4/12,
côté de qualité non-visible perçage 16/32-32



Les profils percés peuvent être complétés sur le côté de qualité non-visible par l'absorbant noir Fibertex 450g.

Traitement de surface

Lasure diluable à l'eau, UV stable (normalement Shervin, sur demande Adler Interior UV 100, Remmers Induline ou Koch&Schulte). D'autres solutions de traitement sont disponibles sur demande individuelle.



Naturel



Venus – blanc, quantité de pigment moins élevée

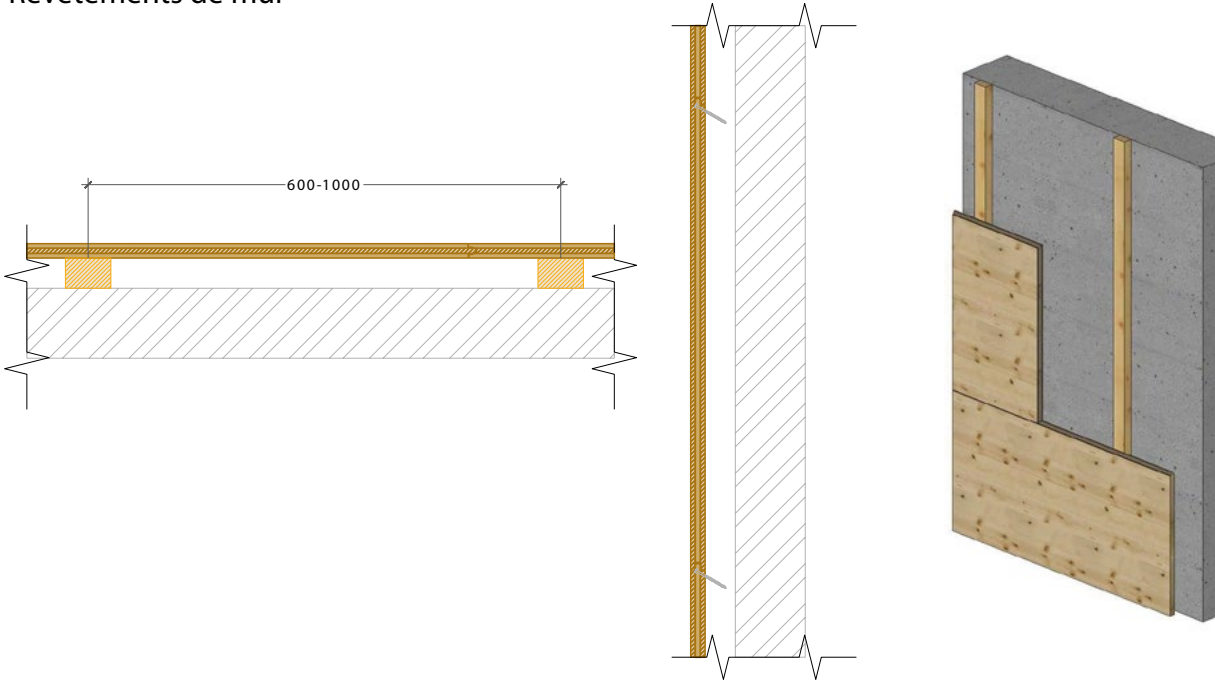


Polaris – blanc, quantité de pigment plus élevée

NOVATOP EASY BOARD EXEMPLES D'UTILISATION

CONTENT

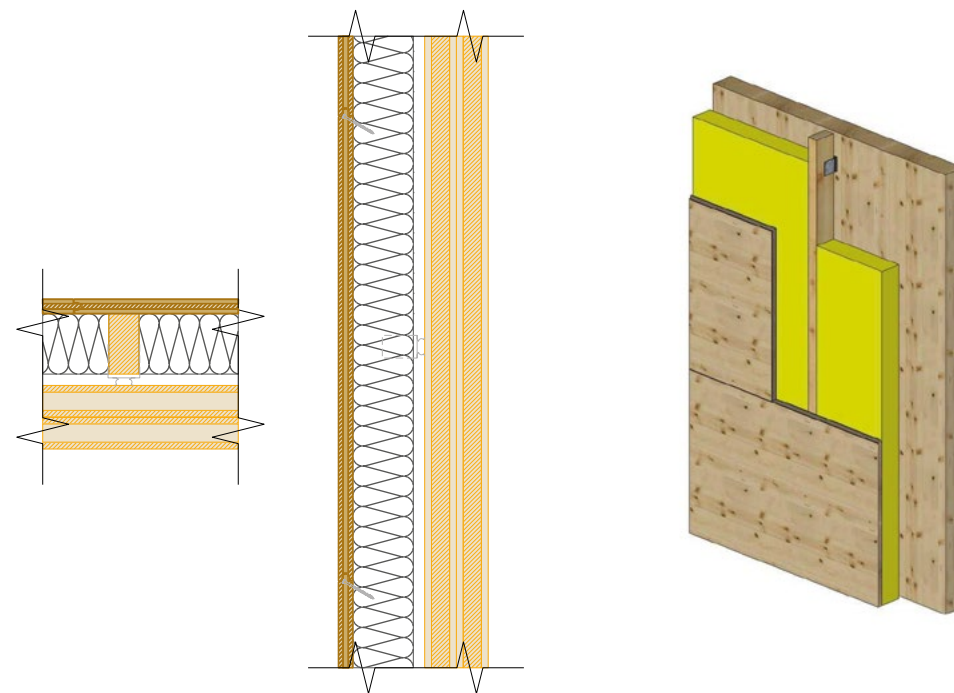
Revêtements de mur



1

2

Parois



3

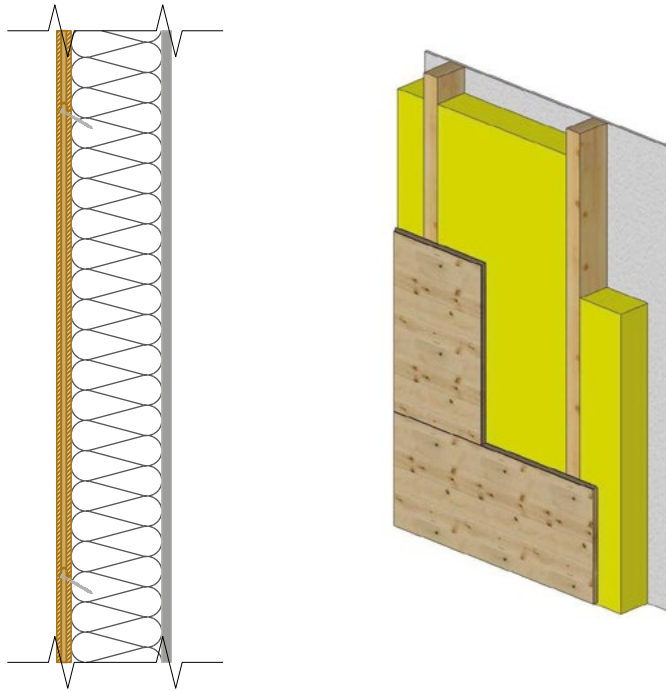
4

5

CONTENT

1

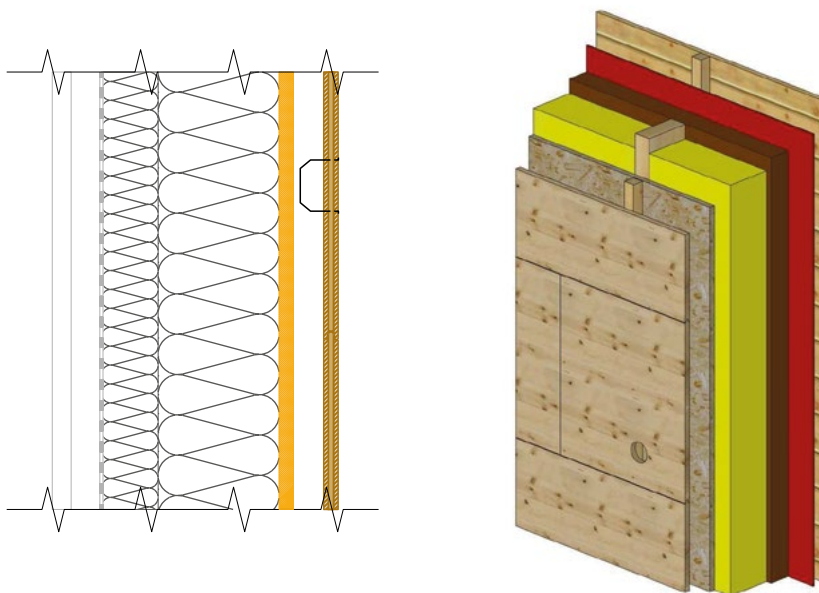
Revêtements de structures à ossature – murs intérieurs



2

3

Revêtements de structures à ossature – murs extérieurs



4

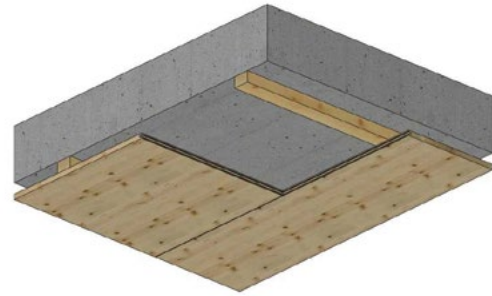
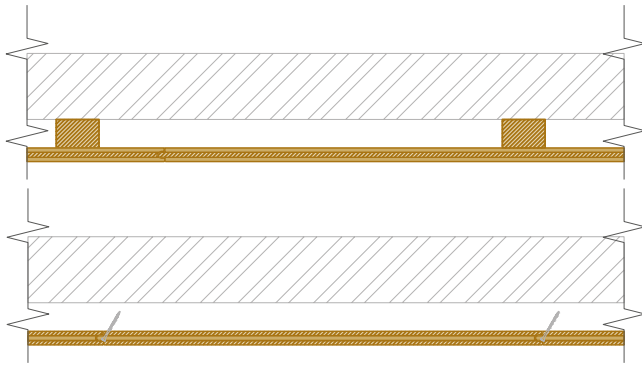
5

NOVATOP EASY BOARD

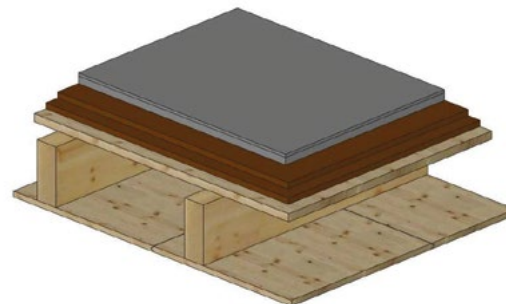
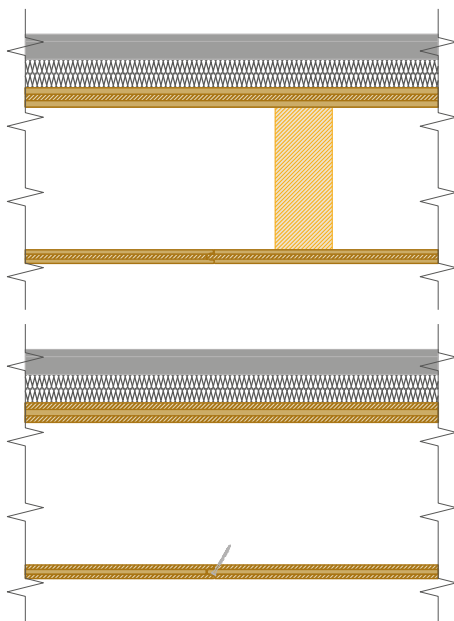
EXEMPLES D'UTILISATION

CONTENT

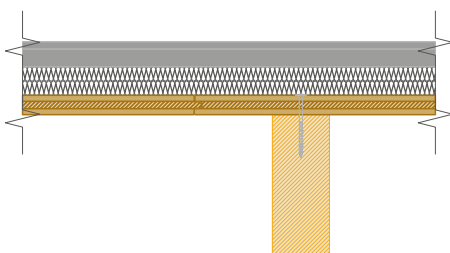
Revêtements de plafond massif



Revêtements de plafond en bois



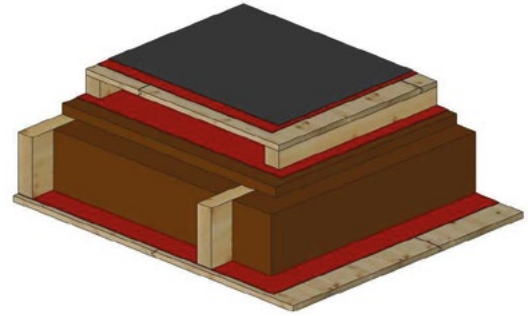
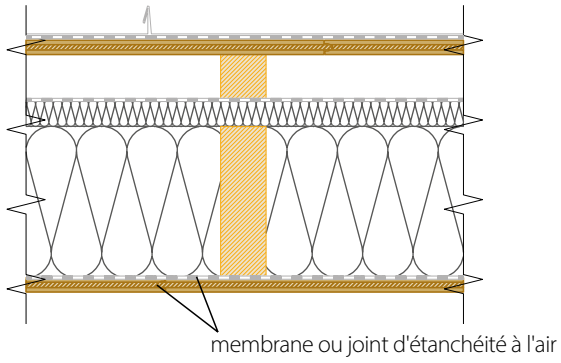
Solives



CONTENT

1

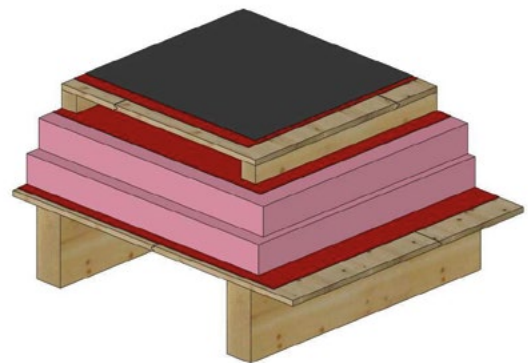
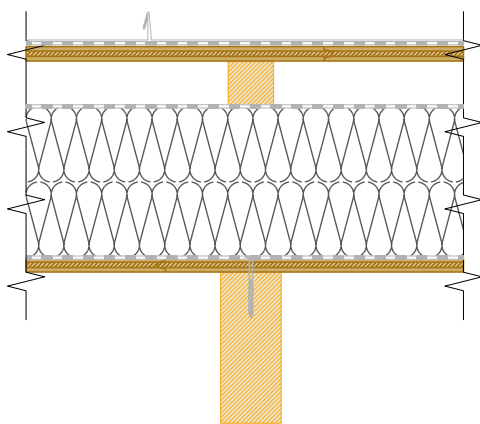
Garnitures de toit



2

3

Platelages de toit



4

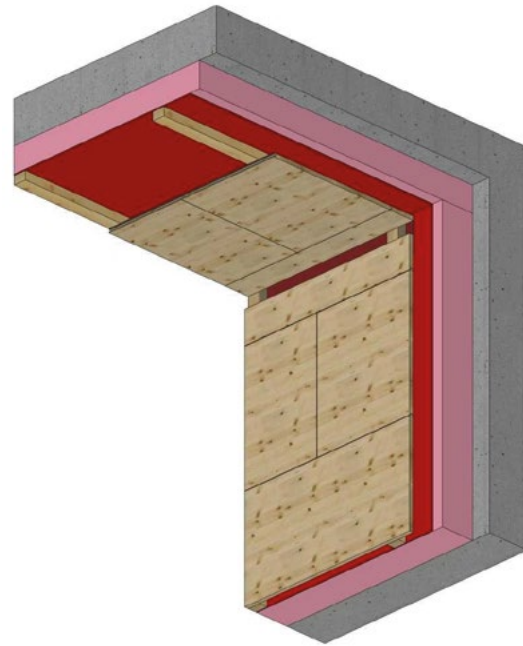
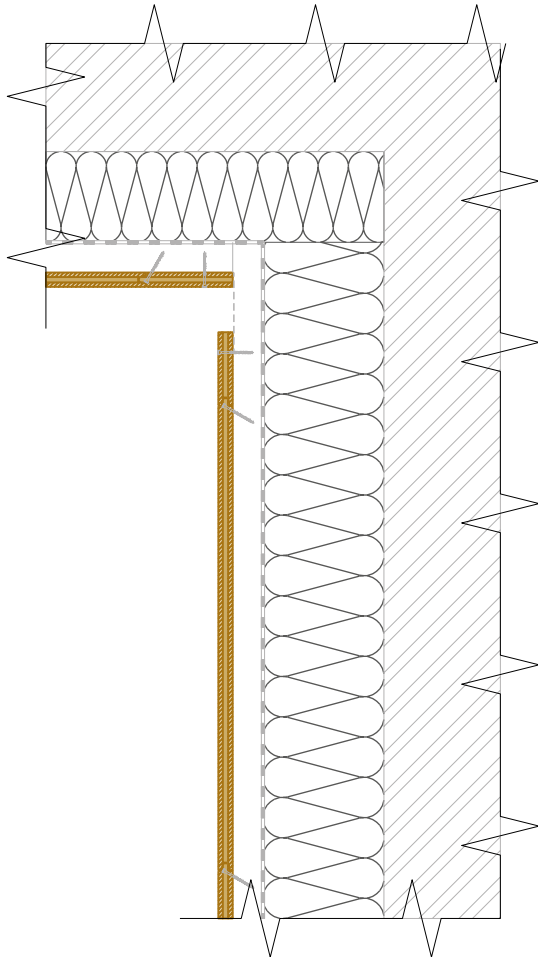
5

NOVATOP EASY BOARD

EXEMPLES D'UTILISATION

CONTENT

Revêtements d'un espace extérieur couvert



1

2

3

4

5

NOVATOP EASY BOARD

PROPRIÉTÉS CARACTÉRISTIQUES

CONTENT

Valeurs caractéristiques des panneaux SWP/1 SD, SWP/2 SD, SWP/3 SD en N/mm²

Panneaux à plat-joint dans le pli intermédiaire

| Type du panneau | 19 (6-7-6) | 27 (9-9-9) |
|-------------------------------------------|------------|------------|
| Nombre de plis | 3 | 3 |
| Épaisseur [mm] | 19 | 27 |
| Épaisseur de lamelles de surface [mm] | 6,0 | 9,0 |
| Épaisseur de lamelles intermédiaires [mm] | 7,0 | 9,0 |

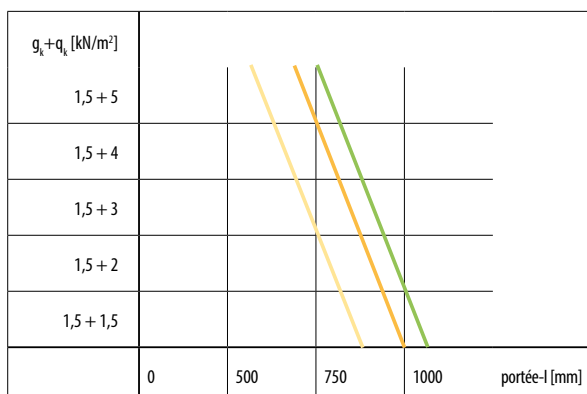
Charge perpendiculaire à l'axe du panneau [N/mm²]

| | | | |
|--------------|------------------------------------------------------------------------|-------|-------|
| $f_{m,0,k}$ | Résistance à la flexion parallèle aux fibres des plis extérieurs | 33,1 | 28,9 |
| $f_{m,90,k}$ | Résistance à la flexion perpendiculaire aux fibres des plis extérieurs | 3,3 | 3,1 |
| $E_{m,0}$ | Module d'élasticité parallèle aux fibres des plis extérieurs | 10900 | 11100 |
| $E_{m,90}$ | Module d'élasticité perpendiculaire aux fibres des plis extérieurs | 450 | 400 |
| $f_{v,k}$ | Résistance au cisaillement | 1,1 | |
| G | Module de cisaillement | 90 | |

Charge à l'axe du panneau [N/mm²]

| | | | |
|--------------|----------------------------------------------------------------------------|------|------|
| $f_{m,0,k}$ | Résistance à la flexion parallèle aux fibres des plis extérieurs | 19,3 | 20,3 |
| $f_{m,90,k}$ | Résistance à la flexion perpendiculaire aux fibres des plis extérieurs | 5,8 | 5,3 |
| $f_{t,0,k}$ | Résistance à la traction parallèle aux fibres des plis extérieurs | 12,9 | 13,6 |
| $f_{t,90,k}$ | Résistance à la traction perpendiculaire aux fibres des plis extérieurs | 3,9 | 3,6 |
| $f_{c,0,k}$ | Résistance à la compression parallèle aux fibres des plis extérieurs | 19,3 | 20,3 |
| $f_{c,90,k}$ | Résistance à la compression perpendiculaire aux fibres des plis extérieurs | 5,8 | 5,3 |
| $f_{v,k}$ | Résistance au cisaillement | 3,0 | |
| $E_{m,0}$ | Module d'élasticité parallèle aux fibres des plis extérieurs | 7400 | 7800 |
| $E_{m,90}$ | Module d'élasticité perpendiculaire aux fibres des plis extérieurs | 2250 | 2050 |
| G | Module de cisaillement | 600 | |

Diagramme de charge



Poutre à travée unique :
Charge perpendiculaire à l'axe du panneau et transversale aux fibres du pli de surface.

19

27a (6-15-6)

27b 27b (9-9-9)

NOVATOP EASY BOARD

INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES

CONTENT

Emballage

Les panneaux NOVATOP EASY BOARD sont emballés dans un film PE avec une protection spéciale des bords renforcée pour éviter tout dommage lors du transport et de la manipulation.

Paquet standard : 48 ou 32 pièces.



Stockage

Les panneaux en bois multiplis doivent être stockés dans un endroit sec à l'abri des intempéries, entreposés horizontalement sur un socle, avec un espacement d'environ 1 m. Après avoir enlevé l'emballage de protection, ils doivent être soigneusement couverts, de préférence de matériaux comme P, MDF..

Avertissement

Un stockage inadéquat peut entraîner des dégâts qui ne peuvent faire l'objet d'aucune garantie de la part du fabricant. Les panneaux doivent être protégés en permanence contre les intempéries.

Traitement

Les panneaux multiplis en bois débité (SWP) sont fabriqués à partir de bois massif. Le taux d'humidité au moment de l'expédition s'élève à $8\% \pm 2\%$. Les propriétés du bois sont conservées, le matériau réagit donc aux changements de température et d'humidité en rétrécissant ou en gonflant. Des fissures et des déformations peuvent se produire en raison d'un stockage inadéquat avant le traitement ou d'une utilisation dans des conditions de température et d'humidité extrêmes. Les panneaux peuvent être usinés avec tous les outils et machines à bois conventionnels. La surface des panneaux peut être traitée selon les mêmes procédés que ceux utilisés pour le bois massif. Pour les applications à l'extérieur, il faut tenir compte des propriétés naturelles du bois débité.

Manipulation

Il est conseillé d'utiliser des grues ou des chariots élévateurs frontaux ou latéraux pour la manipulation.

Transport

Les panneaux sont transportés en camion (semi-remorque bâchée).

Avertissement

Le taux d'humidité des panneaux peut changer pendant un long transport dans de mauvaises conditions climatiques. Nous recommandons un stockage intermédiaire avant le traitement pour que le produit s'acclimate.

Les propriétés du bois sont conservées, le matériau réagit donc aux changements de température et d'humidité en rétrécissant ou en gonflant. Des fissures et des déformations peuvent se produire en raison d'un stockage inadéquat avant le traitement ou d'une utilisation dans des conditions de température et d'humidité extrêmes. Un stockage, usinage ou application inadéquats ou le non-respect des procédures de montage peuvent entraîner des dégâts qui ne peuvent faire l'objet d'aucune garantie de la part du fabricant.

Le fabricant ne garantit les émissions de formaldéhyde indiquées dans les fiches techniques que pour les panneaux dont la surface n'a pas été perforée. Le perçage ou le fraisage des lamelles supérieures peuvent augmenter le taux d'émission de formaldéhyde. L'usinage génère des poussières de bois.

CONTENT

Les panneaux NOVATOP représentent la qualité artisanale depuis 32 ans.

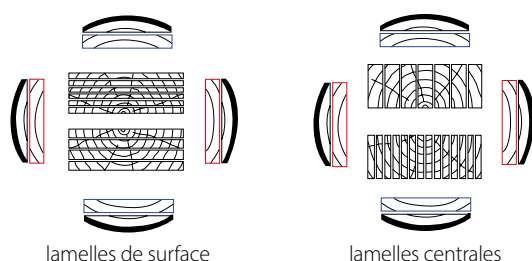
... tout simplement
un meilleur panneau



Les 9 avantages pour vous

- 1 Stabilité de forme et durabilité
- 2 Absence de fissures superficielles
- 3 Le label Natureplus
- 4 Pas besoin de trier les panneaux
- 5 Moins de pertes lors de la coupe grâce à la flexibilité des formats
- 6 Qualité uniforme pour de nombreuses applications
- 7 Risque de réclamation minimisé
- 8 Économies de temps et d'argent
- 9 Satisfaction optimale de vos clients

Exclusivement du bois débité sur dosse



- Pour fabriquer les lamelles, nous utilisons exclusivement du bois débité sur dosse des troncs d'une épaisseur de 18 à 25 cm dont les nœuds sont petits et sains
- Nous trions les lamelles en fonction de notre règlement intérieur qui dépasse les exigences normatives
- Les lamelles de surface sont toujours tangentielles
- Les lamelles centrales sont toujours radiales
- Les lamelles qui ne sont pas complètement rabotées sont exclues et utilisées pour chauffer les séchoirs

Centre compact et section du panneau



- Pour les centres, nous utilisons en grande partie des lamelles radiales d'une largeur maximum de 63 mm (généralement de 37 à 59 mm)
- Nous collons toutes les lamelles centrales dans les joints
- Nous réparons les plis intermédiaires
- Le pli intermédiaire est compact et fermé
- Chaque produit fait l'objet d'un contrôle à la sortie effectué par le personnel

NOVATOP EASY BOARD TECHNOLOGIE

CONTENT

Minimalisation
des fissures et réparation
manuelle des défauts



- Nous séchons le bois à 7-8 %
- Nous orientons le côté droit des lamelles de surface toujours vers le haut sur le côté de qualité visible du panneau
- Nous collons les lamelles de surface dans les joints avec une pression latérale élevée
- Nous réparons les panneaux de qualité A, B, C
- Nous réparons les panneaux exclusivement en utilisant **des nœuds naturels extraits de branches de notre propre production.**

Collage



- Nous utilisons de la colle à mélamine
- Nous utilisons de la colle PVAC (100 % sans formaldéhyde) ou PU sur demande

Formatage de
haute précision



- Nous garantissons une grande précision standard du format de base de ± 2 mm en diagonale.
- Nous pouvons produire et usiner des formats personnalisés à l'aide de machines CNC avec une précision de 0,1 mm

Qualité de ponçage
exceptionnelle



- Ponçage 100 grains
- Tolérance garantie de $\pm 0,2$ mm.

1

2

3

4

5

CONTENT

Les instructions de montage comportent les informations et recommandations générales.



 **YouTube**
Instructions vidéo

1 APPLICATIONS RECOMMANDÉES

Intérieur : revêtements de mur, de plafond, de sol et d'autres.
Extérieur couvert : sous-faces de toit, de pergola et d'autres.
Les panneaux peuvent également être utilisés comme des solives ou platelages non-visibles de moins bonne qualité.

2 STOCKAGE

- Les panneaux doivent être stockés dans un endroit sec à l'abri des intempéries.
- Les panneaux doivent être stockés sur des surfaces stables et planes.
- L'élimination des emballages doit être effectuée conformément aux réglementations locales et aux directives relatives à la gestion des déchets.

3 RÈGLES DE SÉCURITÉ

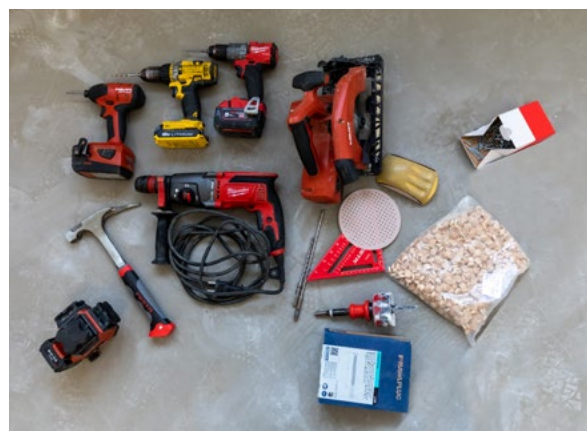
Les règles à suivre lors de la manipulation des panneaux :

- Respecter toutes les mesures de sécurité.
- Utiliser des équipements de protection individuelle. Nous vous conseillons de porter des gants pour éviter des échardes et tout encrassement des panneaux.
- Être particulièrement prudent lors des travaux en hauteur et sur des plateformes élévatrices.
- Protéger les panneaux contre les chutes et les dommages mécaniques.

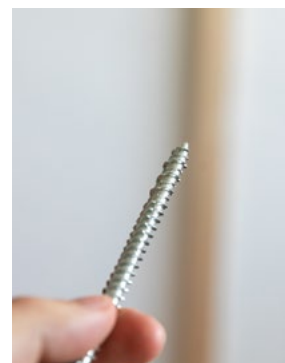


4 OUTILLAGE DE MONTAGE RECOMMANDÉ

- Vis
- Fraises, tournevis électriques, outils pneumatiques
- Niveau à bulle, mètre, équerre
- Papier abrasif
- Colle, mastic
- Échelles, plateformes élévatrices, échafaudages
- Dessous en bois, nœuds



vis 3,2 x 50



5 INFORMATIONS GÉNÉRALES

- Nombre de personnes minimum conseillé pour le montage : 2
- Nous vous conseillons de passer à l'installation des panneaux après tous les travaux « humides » et « sales » sur le chantier.
- Les panneaux peuvent être usinés de manière conventionnelle et avec des outils manuels conventionnels. Ils peuvent être coupés, percés, poncés et traités selon les procédés usuels, comme le bois massif.
- Nous vous recommandons de ne pas marcher sur les surfaces de qualité visible des panneaux et de ne pas les salir de toute autre manière.
- Les surfaces encrassées peuvent être nettoyées avec un chiffon mouillé ou poncées avec du papier abrasif.
- Nous vous déconseillons d'exposer les panneaux à la lumière directe du soleil avant de traiter la surface afin d'éviter les éventuels changements et différences de couleurs. Si les panneaux n'ont pas été traités en usine, nous vous conseillons d'appliquer sur le côté intérieur de qualité visible un traitement de surface pour le bois massif (lasures, huiles, cires pour l'intérieur), qui augmente considérablement la résistance aux salissures et aux rayonnements UV. Le procédé technologique doit respecter les consignes du fabricant du traitement choisi. Le bois non traité force naturellement.
- L'humidité relative du milieu où les panneaux sont installés devrait s'élever à 55 % à 20 °C. Des fissures peuvent apparaître dans le bois à cause d'un taux d'humidité trop bas.

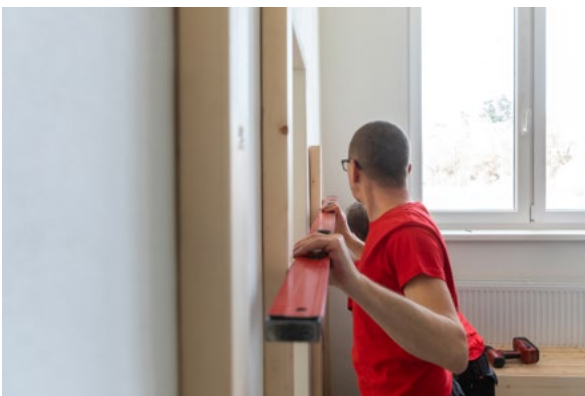
NOVATOP EASY BOARD

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

CONTENT

Avant de passer au montage des panneaux, nous vous conseillons :

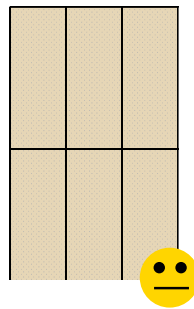
- de réfléchir sur le procédé, l'outillage et les matériaux nécessaires, la manipulation et le nombre de personnes pour le montage,
- de réfléchir sur le format optimal des panneaux afin d'adapter la forme aux fenêtres et autres ouvertures, tout en réduisant les pertes de coupe,
- d'élaborer un schéma de pose pour les panneaux et la structure,
- de réfléchir sur les installations électriques et de préparer toutes les ouvertures (il est recommandé de photographier toutes les installations et ouvertures).
- de préparer une base nivelée et nettoyée – le nivelage se fait à l'aide de dessous et d'un niveau à bulle.



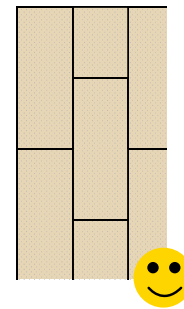
6 TYPES D'APPLICATION

- Construction horizontale et verticale.
- Pour les types d'application, voir les exemples d'application, p. 11–15.
- Nous vous conseillons de positionner les joints des panneaux de façon à ce qu'ils s'alternent (voir les images). Les joints qui ne s'alternent pas sont plus exigeants en ce qui concerne la précision et la mise en œuvre.

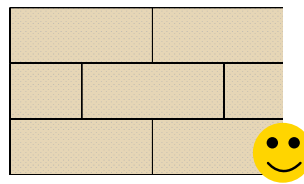
Nous vous déconseillons :



Recommandé:



Recommandé:

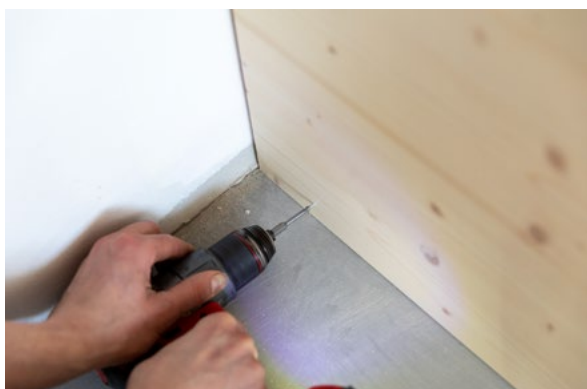
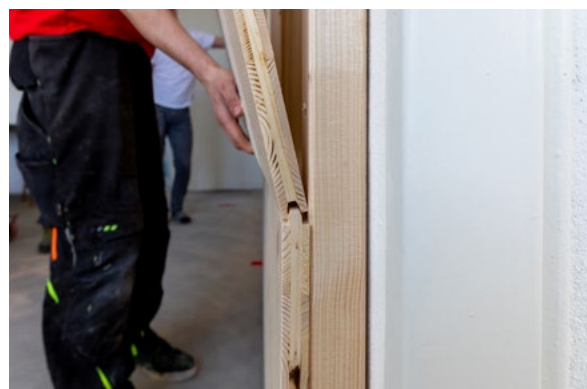


7 MONTAGE

1. Au début du montage, il faut faire attention au bon nivelage de la base. En effet, les irrégularités peuvent se manifester dans les joints de la couche supérieure.
2. Tout au long du montage, il faut constamment vérifier le bon nivelage.
3. L'espacement recommandé de la trame de la structure sous-jacente, si elle n'est pas plane, est de 60 à 100 cm.
4. Pour les installations sur des surfaces plus larges, il faut particulièrement veiller à la bonne pose et fixation des panneaux.
5. Chaque surface coupée devrait être poncée ou chanfreinée.
6. Le premier panneau doit être vissé ou ancré dans le mur, la vis est ensuite recouverte d'un antibois ou d'une plinthe.
7. L'ancrage des panneaux se fait à l'aide de vis (3,5 x 50 mm de préférence). Elles doivent être prudemment serrées dans la languette afin de ne pas l'endommager en cas de serrage excessif et, au contraire, de ne pas la faire entrer en collision avec la rainure en cas de serrage insuffisant.
8. Après avoir fixé le panneau, il faut vérifier le bon nivelage et la précision de la fixation.
9. Il faut ensuite poser les panneaux suivants, tout en faisant attention à ce que les panneaux installés ne soient pas abîmés.
10. Il est préférable de poser tout d'abord l'ensemble de la première rangée (en cas de pose horizontale comme verticale), puis de passer à la rangée suivante.

CONTENT

11. À moins que le panneau ne soit exceptionnellement chargé au niveau du joint transversal, il n'est pas nécessaire que le joint soit situé au niveau de la grille. Les joints longitudinaux et transversaux peuvent être situés en dehors de la structure sous-jacente.
12. Si le panneau est plus fragile, par exemple à cause d'une perforation, ou s'il est nécessaire de le fixer en dehors de la languette, il est recommandé d'utiliser la technique de rapiéçage : l'on fraise un trou, l'on insère une vis dans la surface, ensuite l'on remplit le trou d'un nœud et enfin l'on ponce la surface.
13. Pour maximiser la résistance et assurer le contreventement de la structure, les panneaux peuvent être collés sur la base. Il est aussi possible d'appliquer de la colle dans la rainure et la languette. Dans ce cas, il faut faire attention à ce que la colle ne déborde pas sur la surface.
14. Il est possible de percer des trous pour des boîtiers électriques, de fraiser des rainures pour des rubans LED et de les usiner comme du bois classique. Les parties coupées devraient être poncées.
15. Les panneaux 3-plis NOVATOP sont étanches à l'air à partir d'une épaisseur de 19 mm. Pour assurer l'étanchéité à l'air du revêtement dans son intégralité, il est nécessaire d'appliquer du mastic au verso de la rainure afin de garantir l'étanchéité des joints. Il faut également faire attention à l'étanchéité des installations et des perforations. Attention à ce que le mastic ne déborde pas sur la surface.
16. Les lambris ou d'autres éléments doivent être revêtus séparément.



1

2

3

4

5

NOVATOP EASY BOARD

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

CONTENT



Panneaux percés

17. Le procédé est identique pour les panneaux percés. S'il est nécessaire de les ancrer dans la surface, nous vous conseillons de les clouer manuellement ou à l'aide d'un outil pneumatique. L'ancrage par vis et rapiéçage sont également possibles.
18. Pour assurer l'atténuation acoustique des panneaux percés, il est nécessaire d'ajouter un absorbeur (par exemple un isolant minéral ou en fibre de bois) dans la grille de base et de le recouvrir d'un tissu (par exemple Fibertex) pour l'empêcher de se désagréger. Il est également possible d'utiliser les panneaux acoustiques préfabriqués NOVATOP ACOUSTIC (www.novatop-acoustic.fr).



Profils percés

8 TRAITEMENT DE SURFACE

- Les panneaux sont généralement offerts sans traitement de surface. Le traitement de surface pour un intérieur ou un extérieur couvert peut être commandé pour les surfaces à partir de 200 m², voir la section Traitement de surface, p. 10.
- Si les panneaux n'ont pas été traités en usine, nous vous conseillons d'appliquer sur le côté intérieur de qualité vi-

sible un traitement de surface pour le bois massif (lasures, huiles, cires pour l'intérieur), qui augmente considérablement la résistance aux salissures et aux rayonnements UV. Le procédé technologique doit respecter les consignes du fabricant du traitement choisi. Le bois non traité force naturellement.

- Les panneaux peuvent être traités individuellement avant l'installation ou tous ensemble après l'installation. Il est recommandé de poncer la surface avec du P150 ou du P180 avant le traitement de surface. Nous vous recommandons de traiter également la surface des côtés de qualité visible.
- Si un panneau traité est endommagé lors de l'installation, la partie concernée peut être réparée en la ponçant légèrement, puis en la traitant avec le même type de traitement de surface. Le procédé technologique doit respecter les consignes du fabricant du traitement choisi.



Profils percés avec traitement de surface

1

2

3

4

5

CONTENT

9 ENTRETIEN

1. Nous vous conseillons d'enlever continuellement la poussière et les salissures de la surface des panneaux à l'aide d'un chiffon sec ou mouillé ou d'un aspirateur muni d'une brosse à poussière.
2. En cas de salissures légères de la surface en bois, nous vous recommandons d'utiliser un chiffon doux sec ou mouillé, une éponge, et, le cas échéant, des nettoyants pour les surfaces en bois. N'utilisez pas de quantités excessives d'eau.
3. Les dommages sur la surface qui ne peuvent pas être nettoyés (marqueur indélébile, griffures) peuvent être réparés en ponçant légèrement la partie endommagée, puis en la traitant avec le même type de traitement de surface. Le procédé technologique doit respecter les consignes du fabricant du traitement choisi.
À noter : En plaçant des décorations, tableaux, lampes, étagères, etc. devant les panneaux, il faut tenir compte du fait qu'au bout d'un certain temps, les contours de ces objets seront « gravés » dans la surface des panneaux à cause des rayons UV. Par conséquent, le traitement de ces parties peut être plus difficile.
4. Les panneaux doivent être protégés contre l'humidité (condensat de climatisation, eau courante ou goutte à goutte, etc.). Un stockage, usinage, application ou entretien inadéquats ou le non-respect des procédures de montage peuvent entraîner des dégâts qui ne peuvent faire l'objet d'aucune garantie de la part du fabricant.

10 CONDITIONS DE GARANTIE

Garantie décennale couvrant la fonctionnalité du panneau, à condition que les principes de conservation, de contrôle et les mesures recommandées soient respectés :
Formulaire de réclamation du fabricant AGROP NOVA a.s.



Formulaire de réclamation

NOTES

Grid of dots for writing notes.

1

2

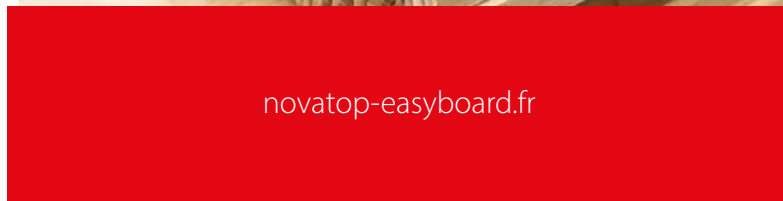
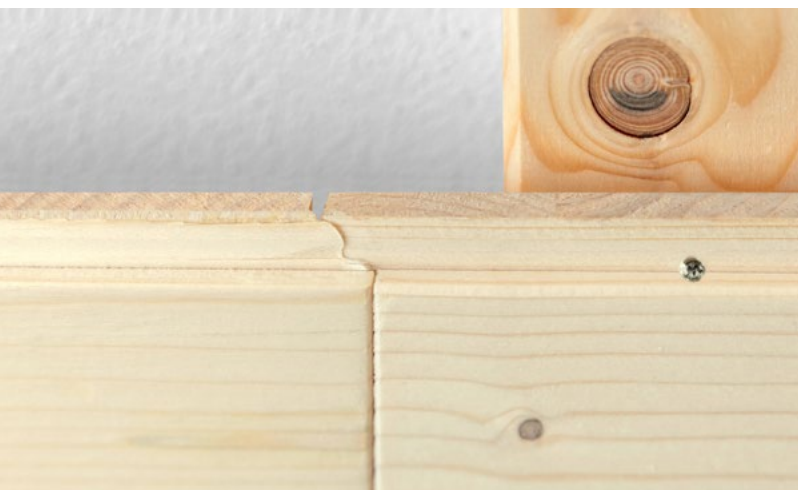
3

4

5

EXEMPLES D'APPLICATION





novatop-easyboard.fr

Fabricant : AGROP NOVA a.s.
Ptenský Dvorek 99 • 798 43 Ptení
République tchèque • Tel.: +420 582 397 856
novatop@agrop.cz • www.novatop-easyboard.fr

Certificats du fabricant :

