

DÉCLARATION DE PERFORMANCE N° 1393-CPR-0018

NOVATOP SWP

Code d'identification du produit type :

SWP 10 (épicéa du pays), **SWP 30** (épicéa nordique), **SWP 50** (mélèze).

Type :

Panneaux multiplis en bois massif
SWP/1 NS, SWP/1 S, selon EN13353.

Usage prévu :

En tant que panneaux portant ou non portant, pour une utilisation à l'intérieur ou à l'extérieur, avec une tenue au feu de classe D.

Fabricant :

AGROP NOVA a.s., Ptenický Dvorek 99, CZ-798 43 Ptení,
NIF : CZ26243237

Système d'évaluation et de vérification des performances :

Système d'évaluation 2+

Le fabricant doit effectuer :

1. La détermination du produit type sur la base d'essais sur le type (y compris l'échantillonnage). Calcul du type, valeurs issues des tableaux ou documentation descriptive du produit.
 2. Le contrôle de la production en usine.
 3. Les essais sur des échantillons prélevés dans l'usine selon un plan d'essai établi.
- Le Certificat de conformité du contrôle de la production en usine est délivré par un organisme certifié, sur la base de :
1. L'Inspection initiale de l'usine et du contrôle de la production en usine.
 2. La surveillance continue, l'appréciation et l'évaluation de la production en usine.

Tâches de l'Organisme certifié :

L'Institut de la recherche et du développement de bois de Prague a réalisé l'inspection initiale dans l'usine et le contrôle du système de production en usine. Il réalise aussi la surveillance continue, l'évaluation et l'approbation du système de production en usine (système 2+ selon norme ZA) et il a délivré le Certificat de contrôle de la production en usine n° 1393-CPR-0018, EN 13986:2004 + A1:2015.

Caractéristiques de base	Propriétés	Spécifications techniques harmonisées
Densité	SWP 10, SWP 30 490 kg/m ³ , SWP 50 580 kg/m ³	EN 13986:2004
Reaction au feu	D-s2, d0 selon EN 13 501-1	EN 13986:2004
Conductivité thermique (λ)	0,13 W/mK pour SWP 10, SWP 30 0,15 W/mK pour SWP 50 selon EN ISO 10456	EN 13986:2004
Resistance de la diffusion (μ)	200/70 (sec/humide) selon EN ISO 10456	EN 13986:2004
Absorption phonique	250–500 Hz – 0,1 1000–2000 Hz – 0,3	EN 13986:2004
Isolation acoustique (dB)	$R = 13 \times \log(m_g) + 14$ $m_g =$ poids au kg/m ²	EN 13986:2004
Unite de mesure de capacite thermique (c_p)	1600 J/kgK selon EN ISO 10456	EN 13986:2004
Classement en formaldéhyde	E1 selon EN 717-1	EN 13986:2004

Caractéristiques résistance à la flexion et module de résistance selon EN 13353

Proprietes		Methode d'essais	Epais. nominale du panneau en mm			
			>12 ≤ 20	>20 ≤ 30	>30 ≤ 42	> 42
ρ	Densité (kg/m ³)	EN 323	410	410	410	410
Resistance caractéristique en compression perpendiculaire à la surface du panneau [N/mm²]						
$f_{m,0,k}$	Parallèle à la direction des fibres des couches extérieures	EN 789	35	30	16	12
$f_{m,90,k}$	Perpendiculaire à la direction des fibres des couches extérieures	EN 789	5	5	9	9
$E_{0,mean}$	Parallèle à la direction des fibres des couches extérieures	EN 789	8500	7000	6500	6000
$E_{90,mean}$	Perpendiculaire à la direction des fibres des couches extérieures	EN 789	470	470	1300	1300

Les performances du produit sont conformes aux caractéristiques figurant dans le tableau.

Cette déclaration de performance est établie sous la seule responsabilité du fabricant.

Signé pour le fabricant et au nom du fabricant :

NOVATOP 
AGROP NOVA a.s.
Ptenský Dvorek 99 • 798 43 Ptení
IČ: 26243237 • DIČ: CZ26243237 



Ing. Radek Oslizlo
CTO

1. 1. 2025

DÉCLARATION DE PERFORMANCE N° 1393-CPR-0019

NOVATOP SWP

Code d'identification
du produit type :

SWP 10 (épicéa du pays), **SWP 30** (épicéa nordique), **SWP 50** (mélèze).

Type :

Panneaux multiplis en bois massif
SWP/2 NS, SWP/2 S, selon EN13353.

Usage prévu :

En tant que panneaux non portant, pour une utilisation à l'intérieur
ou à l'extérieur, avec une tenue au feu de classe D.

Fabricant :

AGROP NOVA a.s., Ptenický Dvorek 99, CZ-798 43 Ptení,
NIF : CZ26243237

Système d'évaluation et de
vérification des performances :

Système d'évaluation 2+

Le fabricant doit effectuer :

1. La détermination du produit type sur la base d'essais sur le type (y compris l'échantillonnage).
Calcul du type, valeurs issues des tableaux ou documentation descriptive du produit.
 2. Le contrôle de la production en usine.
 3. Les essais sur des échantillons prélevés dans l'usine selon un plan d'essai établi.
- Le Certificat de conformité du contrôle de la production en usine est délivré par un organisme certifié, sur la base de :
1. L'Inspection initiale de l'usine et du contrôle de la production en usine.
 2. La surveillance continue, l'appréciation et l'évaluation de la production en usine.

Tâches de l'Organisme certifié :

L'Institut de la recherche et du développement de bois de Prague a réalisé l'inspection initiale dans l'usine et le contrôle du système de production en usine. Il réalise aussi la surveillance continue, l'évaluation et l'approbation du système de production en usine (système 2+ selon norme ZA) et il a délivré le Certificat de contrôle de la production en usine n° 1393-CPR-0019, EN 13986:2004 + A1:2015.

Caractéristiques de base	Propriétés	Spécifications techniques harmonisées
Densité	SWP 10, SWP 30 490 kg/m ³ , SWP 50 580 kg/m ³	EN 13986:2004
Reaction au feu	D-s2, d0 selon EN 13 501-1	EN 13986:2004
Conductivité thermique (λ)	0,13 W/mK pour SWP 10, SWP 30 0,15 W/mK pour SWP 50 selon EN ISO 10456	EN 13986:2004
Resistance de la diffusion (μ)	200/70 (sec/humide) selon EN ISO 10456	EN 13986:2004
Absorption phonique	250–500 Hz – 0,1 1000–2000 Hz – 0,3	EN 13986:2004
Isolation acoustique (dB)	$R = 13 \times \log(m_a) + 14$ $m_a = \text{poids au kg/m}^2$	EN 13986:2004
Unite de mesure de capacite thermique (c_p)	1600 J/kgK selon EN ISO 10456	EN 13986:2004
Classement en formaldéhyde	E1 selon EN 717-1	EN 13986:2004

Caractéristiques résistance à la flexion et module de résistance selon EN 13353

Proprietes		Methode d'essais	Epais. nominale du panneau en mm			
			>12 ≤ 20	>20 ≤ 30	>30 ≤ 42	> 42
ρ	Densité (kg/m ³)	EN 323	410	410	410	410
Resistance caractéristique en compression perpendiculaire à la surface du panneau [N/mm²]						
$f_{m,0,k}$	Parallèle à la direction des fibres des couches extérieures	EN 789	35	30	16	12
$f_{m,90,k}$	Perpendiculaire à la direction des fibres des couches extérieures	EN 789	5	5	9	9
$E_{0,mean}$	Parallèle à la direction des fibres des couches extérieures	EN 789	8500	7000	6500	6000
$E_{90,mean}$	Perpendiculaire à la direction des fibres des couches extérieures	EN 789	470	470	1300	1300

Les performances du produit sont conformes aux caractéristiques figurant dans le tableau.

Cette déclaration de performance est établie sous la seule responsabilité du fabricant.

Signé pour le fabricant et au nom du fabricant :

NOVATOP 
AGROP NOVA a.s.
Ptenský Dvorek 99 • 798 43 Ptení
IČ: 26243237 • DIČ: CZ26243237 

Ing. Radek Oslizlo
CTO

1. 1. 2025

DÉCLARATION DE PERFORMANCE N° 1393-CPR-0020 NOVATOP SWP

Code d'identification du produit type :

SWP 10 (épicéa du pays), **SWP 30** (épicéa nordique), **SWP 50** (mélèze).

Type :

Panneaux multiplis en bois massif
SWP/3 NS, SWP/3 S, selon EN13353.

Usage prévu :

En tant que panneaux non portant, pour une utilisation à l'intérieur
ou à l'extérieur, avec une tenue au feu de classe D.

Fabricant :

AGROP NOVA a.s., Ptenický Dvorek 99, CZ-798 43 Ptení,
NIF : CZ26243237

Système d'évaluation et de vérification des performances :

Système d'évaluation 2+

Le fabricant doit effectuer :

1. La détermination du produit type sur la base d'essais sur le type (y compris l'échantillonnage).
Calcul du type, valeurs issues des tableaux ou documentation descriptive du produit.
2. Le contrôle de la production en usine.
3. Les essais sur des échantillons prélevés dans l'usine selon un plan d'essai établi.
Le Certificat de conformité du contrôle de la production en usine est délivré par un organisme certifié, sur la base de :
 1. L'inspection initiale de l'usine et du contrôle de la production en usine.
 2. La surveillance continue, l'appréciation et l'évaluation de la production en usine.

Tâches de l'Organisme certifié :

L'Institut de la recherche et du développement de bois de Prague a réalisé l'inspection initiale dans l'usine et le contrôle du système de production en usine. Il réalise aussi la surveillance continue, l'évaluation et l'approbation du système de production en usine (système 2+ selon norme ZA) et il a délivré le Certificat de contrôle de la production en usine n°1393-CPR-0020, EN 13986:2004 + A1:2015.

Caractéristiques de base	Propriétés	Spécifications techniques harmonisées
Densité	SWP 10, SWP 30 490 kg/m ³ , SWP 50 580 kg/m ³	EN 13986:2004
Reaction au feu	D-s2, d0 selon EN 13 501-1	EN 13986:2004
Conductivité thermique (λ)	0,13 W/mK pour SWP 10, SWP 30 0,15 W/mK pour SWP 50 selon EN ISO 10456	EN 13986:2004
Resistance de la diffusion (μ)	200/70 (sec/humide) selon EN ISO 10456	EN 13986:2004
Absorption phonique	250–500 Hz – 0,1 1000–2000 Hz – 0,3	EN 13986:2004
Isolation acoustique (dB)	$R = 13 \times \log(m_a) + 14$ $m_a =$ poids au kg/m ²	EN 13986:2004
Unite de mesure de capacite thermique (c_p)	1600 J/kgK selon EN ISO 10456	EN 13986:2004
Classement en formaldéhyde	E1 selon EN 717-1	EN 13986:2004

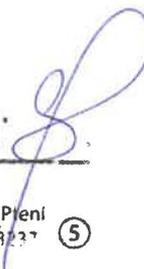
Caractéristiques résistance à la flexion et module de résistance selon EN 13353

Proprietes		Methode d'essais	Epais. nominale du panneau en mm			
			>12 ≤ 20	>20 ≤ 30	>30 ≤ 42	> 42
ρ	Densité (kg/m ³)	EN 323	410	410	410	410
Resistance caractéristique en compression perpendiculaire à la surface du panneau [N/mm²]						
$f_{m,0,k}$	Parallèle à la direction des fibres des couches extérieures	EN 789	35	30	16	12
$f_{m,90,k}$	Perpendiculaire à la direction des fibres des couches extérieures	EN 789	5	5	9	9
$E_{0,mean}$	Parallèle à la direction des fibres des couches extérieures	EN 789	8500	7000	6500	6000
$E_{90,mean}$	Perpendiculaire à la direction des fibres des couches extérieures	EN 789	470	470	1300	1300

Les performances du produit sont conformes aux caractéristiques figurant dans le tableau.

Cette déclaration de performance est établie sous la seule responsabilité du fabricant.

Signé pour le fabricant et au nom du fabricant :

NOVATOP 
AGROP NOVA a.s.
Ptenský Dvůrek 99 • 798 43 Píen
IČ: 26243237 • DIČ: CZ26243237  

Ing. Radek Oslizlo
CTO

1. 1. 2025