

FICHE TECHNIQUE

NOVATOP SWP – DOUGLAS

NOVATOP SWP – panneau 3-plis non porteur en bois massif selon EN 13986	
Normes	EN 13353, EN 13986 
Classes de service	SWP/2, SWP/3 selon EN 13353
Classes techniques	SWP/2 NS, SWP/3 NS
Essences de bois	Sapin de Douglas
Collage	AW100 selon DIN 68705, SWP/3 selon EN 13354
Colle	Colle à mélamine
Matériaux de réparation	mastic foncé, réparation des nœuds naturels (diamètre de 10 à 40 mm)
Formats standard (mm)	épaisseur : 19 (6-7-6), 27 (9-9-9) largeur : 1040, 1250, 2100, 2500 longueur : 2500, 5000
Qualité	B/C
Surface	Poncée – grain P100
Taux d'humidité	8±2%
Densité	env. cca 530 kg/m ³
Classe d'émission de formaldéhyde	EN selon EN 717-1, EN16516
Résistance au feu	D-s2, d0 selon EN 13 501-1
Absorption acoustique	250 – 500 Hz – 0,1 1000 – 2000 Hz – 0,3
Isolation contre le bruit aérien (dB)	$R = 13 \times \log(m_a) + 14$ m_a – masse surfacique en kg/m ²

FICHE TECHNIQUE

NOVATOP SWP – DOUGLAS

Densité, rigidité en flexion et module d'élasticité en flexion des panneaux multiplis en bois massif (exigences correspondantes aux classes techniques SWP/1 S, SWP/2 S et SWP/3 S)

Propriété	Méthode d'essai	Épaisseur nominale du panneau [mm]		
		12 à 20	>20 à 30	>30 à 80
Densité (kg/m ³)	EN 323	410		
Rigidité en flexion perpendiculairement à la surface du panneau (N/mm²)				
parallèlement au sens des fibres	EN 789	30	27	20
perpendiculairement au sens des fibres		5	5	10
Module d'élasticité en flexion perpendiculairement à la surface du panneau (N/mm²)				
parallèlement au sens des fibres	EN 789	8 500	8 500	6 800
perpendiculairement au sens des fibres		550	700	1 300

À noter : le quantile 5 % du module d'élasticité indiqué dans le tableau ci-dessus correspond à 85 % du module d'élasticité moyen. Les caractéristiques de flexion sont déterminées selon la norme EN 789, il est possible de choisir une fourchette correspondant à 30 fois l'épaisseur nominale et la force agissant au troisième point de la fourchette. Ensuite, le module d'élasticité local est déterminé. La modification mentionnée du système d'essai permet de réduire le risque de rupture par cisaillement lors des essais de flexion.

Certificats

SWP/1	1393-CPR-0018
SWP/2	1393-CPR-0019
SWP/3	1393-CPR-0020

SPÉCIFICATIONS DES QUALITÉS DOUGLAS

Classement conforme à la norme EN 13017-1		
CRITÈRE	Qualité B	Qualité C
Exigences générales, joints longitudinaux	collage parfait sans joints ouverts	collage parfait, joints longitudinaux réparés admissibles
Structure, structure des fibres, bois de compression	bois brut et faible présence de bois de compression admissibles	sans exigences particulières
Nodosité	nœuds sains intégrés dans le bois, nœuds noirs sporadiques admissibles	sans exigences particulières
Réparation par des nœuds naturels	nœuds en bois de mélèze ou sapin de Douglas	sans exigences particulières
Écorce	indépendante admissible	sans exigences particulières
Fissures	fissures de surface, fissures aux extrémités ouvertes jusqu'à 50 mm de long admissibles	sans exigences particulières
Endommagement par les insectes	inadmissible	inadmissibles, petites morsures des larves inactives admissibles
Décoloration, champignons	décoloration faible admissible	sans exigences particulières
Épaisseur du joint collé	0,3 mm au maximum	sans exigences particulières
Usinage de surface	petits défauts sporadiques admissibles	sans exigences particulières
Qualité du bord (irrégularités, parties ébréchées)	défauts sporadiques admissibles	sans exigences particulières
Combinaison de plusieurs essences de bois	inadmissible	admissible
Largeur des éléments individuels – à l'exception des éléments aux extrémités	sans exigences particulières	sans exigences particulières
Motif du bois	selon la teinte et structure, motif unifié	sans exigences particulières
Duramen	en majorité du bois de cœur rouge	sans exigences particulières
Aubier	présence faible	sans exigences particulières

SPÉCIFICATIONS DES QUALITÉS DOUGLAS

QUALITÉ B



SPÉCIFICATIONS DES QUALITÉS DOUGLAS

QUALITÉ C



Plus grande proportion d'aubier



Fissures de surface, nœuds fendus



Trous de plus de 40 mm et nœuds tombés

